

压力容器罐高熔深自动焊机

产品名称	压力容器罐高熔深自动焊机
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	398000.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLDLZ 产地:上海
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

产品详情

压力容器罐高熔深自动焊机是一种焊接过程，它通过高浓度的压力容器罐高熔深自动焊机束获得必要的能量来熔化基础材料。通过能量取决于气体的流量，割炬喷嘴的压缩效果以及所使用的电流。

普通电弧喷射速度为80150m / s，电弧喷射速度可以达到3002000m / s。在焊炬中，钨电极位于铜喷嘴中，铜喷嘴的端有一个小开口。

在割炬电极和喷嘴末端之间会产生引导电弧。然后将电弧转移到要焊接的金属上。

压力容器罐自动焊机通过提供先进水平的控制和精度，在微型应用中进行高质量焊接并提供长焊条寿命来满足高生产要求而保留了其在行业中的原始优势。

焊接优势压力容器自动焊机的特点：

焊接速度可以大大提高手动焊接的4到5倍以上。工件在可焊接范围内的厚度越大，增加的幅度就越明显；

可以获得性能良好的焊缝；

可焊范围；满足射线照相测试的要求；可获得与母材化学成分和性能相同的焊缝；适用于焊缝到电弧的集中，焊缝的热影响区减少了，并且氧化程度低；

极好的外观整形；

无需打开凹槽就可以很大减少焊丝的数量并在焊接前准备凹槽；

由于良好的电弧刚度，焊接过程易于控制；

残余应力和焊接变形小。压力容器罐高熔深自动焊机也适用于手动和自动应用。

它已用于多种操作中，从大量金属条的焊接到外科器械的焊接，到喷气发动机叶片的自动修复，再到各种类型的耐高压压力容器，例如化学反应容器，热交换器

压力容器，存储压力容器等