

机械刀片 马鞍山东璇刀片 木工机械刀片

产品名称	机械刀片 马鞍山东璇刀片 木工机械刀片
公司名称	马鞍山市东璇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇大溪开发区
联系电话	13645158790

产品详情

金属行业已经朝着精度高的方向发展，那么用来对钢板开平和分切的纵剪圆盘刀片自然是需要超高的精度，木工机械刀片，而平行度是精度里面的一个重要的指标，目前世界上在生产滚剪机刀片方面精度最高的是德国，500mm直径的圆刀平行度最高已经能控制在0.001mm内。

国内的精度相比比较起来，因为受制于设备和技术方面的原因，圆盘刀片的平行度上还达不到这么精密，但是也已经能够完全满足国内各行业对刀具的平行度要求了。经过研磨的刀片目前精度可以控制在0.002mm内，而平行度也已控制在0.003左右，技科精密制刀厂生产的纵剪机元圆盘刀片的精密已经能够达到0.003mm以内，再发展几年技科会购置更加先进的设备，努力让精度接近德国制造的水准，为国内的刀具行业发展提神打气。

在选择刀片的角度时，需要考虑多种因素的影响，如工件材料、刀片材料、加工性质(粗、精加工)等，必须根据具体情况合理选择。通常讲的刀片角度，是指制造和测量用的标注角度在实际工作时，由于刀片的安装位置不同和切削运动方向的改变，实际工作的角度和标注的角度有所不同，但通常相差很小。制造刀片的材料必须具有很高的硬度、耐磨性、食品机械刀片，必要的抗弯强度、冲击韧性和化学惰性，良好的工艺性(切削加工、锻造和热处理等)，并不易通常当材料硬度高时，耐磨性也高；抗弯强度高时，冲击韧性也高。但材料硬度越高，其抗弯强度和冲击韧性就越低。高速钢因具有很高的抗弯强度和冲击韧性，以及良好的可加工性，现代仍是应用最广的刀片材料，机械刀片，其次是硬质合金。

刀片材料介绍：

1、高碳钢：高碳钢车刀片是由含碳量0.8%~1.5%之间的一种碳钢，经过淬火硬化后使用，因切削中的摩擦四很容易回火软化，被高速钢等刀片具所取代。一般仅适合于软金属材料之切削，常用者有SK1，SK2、SK7等。高速钢为一种钢基合金俗名白车刀片，含碳量0.7~0.85%之碳钢中加入W、Cr、V及Co等合金元素而成。例如18-4-4高速钢材料中含有18%钨、4%铬以及4%钒的高速钢。高速钢车刀片切削中产生的摩擦热可高达至6000C，机械刀片定制，适合转速1000rpm以下及螺纹之车削，一般常用高速钢车刀片如SKH2、SKH4A、SKH5、SKH6、SKH9等。

2、非铸铁合金刀片具：此为钴、铬及钨的合金，刀片因切削加工很难，以铸造成形制造，故又叫超硬铸合金，代表者为stellite，其刀片具韧性及耐磨性极佳，在8200C温度下其硬度仍不受影响，抗热程度远超出高速钢，适合高速及较深之切削工作。

机械刀片-马鞍山东璇刀片-木工机械刀片由马鞍山市东璇机械科技有限公司提供。马鞍山市东璇机械科技有限公司（www.chenxindaopian.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。马鞍山东璇机械——您可信赖的朋友，公司地址：马鞍山市博望区博望镇大溪开发区，联系人：经理。