

三棍锥形卷板机 锥形卷板机 马鞍山巨德卷板机公司

产品名称	三棍锥形卷板机 锥形卷板机 马鞍山巨德卷板机公司
公司名称	马鞍山市巨德机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市博望区博望工业园
联系电话	18605556929 18605556929

产品详情

卷板机故障配件处理方法

卷板机在长期使用后可能会出现失效、磨损和损坏等情况，常见的卷板机在运行中的故障停机大致有疲劳损坏、磨擦损坏、腐蚀损坏等几种常见现象。为了不因部分零件的故障影响整机的长时间停机，延长加工生产时间，锥形卷板机，增加加工成本，用户朋友们就需要对卷板机故障配件的处理方法有大致的掌握：

我们惯常对受损零件的处理大体可分为两种方式，即维修和更换。在故障处理的过程中应该合理的选择维修与更换的方式，对于能够继续使用或经过处理后能够继续使用的零件，应当选用修复的方式进行处理，这有利于节省机械的维修成本，在修复的过程中，若能采用一定的合理方法，不仅能恢复零件的使用功能，甚至还能提高零件性能；对于不能继续使用或使用有危险的零件应当坚决予以更换。

对于不同处理方式的选择需要依据实际情况做抉择，包括对于处理方法的经济性考量以及时间上的规划。

对于一些着急使用的零件，在磨损后通过镀铁或喷涂方法修复可能需要较长时间，对此采用增加临时补偿件或对于更换成本不高或零件为标准件和批量生产件发生的破损与失效，由于这类零件多为生产线批量生产的产品，生产成本和售价都不高，液压锥形卷板机，部分产品的售价可能还低于修复再加工的花费，因此可采用更换零件的方法。

而卷板机的一些关键配件的因更换成本较高则通过修复方法还可在耐磨性、耐腐蚀性等方面有较大的提升。

全自动卷板机不转怎么办

我们知道全自动卷板机在使用的时候，如果使用步骤不恰当，很有可能使该产品的性能受到影响，锥形卷板机多少钱，比如在操作的时候它转不动，这就会在某些程度降低我们的工人效率，因此如果遇到这

种情况要及时去处理，接下来我们就一起来了解下该产品不转的处理方式，期待您的关注。

- 1、滚卷较窄的筒体时，应放在轧辊中间滚卷。
- 2、工件进入轧辊后，应避免手及衣服被卷进轧辊内。
- 3、全自动卷板机需在工件放平稳，位正后才干开车工作操作，并应明确信号，规定一人指挥。
- 4、手不得放在被卷压的钢板上，并禁绝用样板进行查看，停机后方准用样板查看圆度。
- 5、卷压不够整圆的工件时，滚卷到钢板末端时，三棍锥形卷板机，要预留余量，以防工件掉下伤人。
- 6、全自动卷板机工作时，工件上禁止站人，也不得在已滚好的圆筒上找正圆度。
- 7、滚卷较厚、直径较大的筒体或资料强度较大的工件时，应少数降低动轧辊并经屡次滚卷成型。

四辊卷板机上辊在两下辊中央对称位置通过液压缸内的液压油作用于活塞作垂直升降运动，通过主减速机的末级齿轮带动两下辊齿轮啮合作旋转运动，为卷制板材提供扭矩。

四辊卷板机规格平整的塑性金属板通过卷板机的四根工作辊之间，借助上辊的下压及下辊的旋转运动，使金属板经过多道次连续弯曲，产生较久性的塑性变形，卷制成所需要的园筒、锥筒或它们的一部分。

下面再来了解一下关于四辊卷板机的使用注意事项：

- 1、若发现四辊卷板机有不正常的噪音、冲击、振动、漏电等现象及液压油、电机、轴承温度过高（ > 60 ）时，应立即停机检查处理。
- 2、用样板检验圆度时，必须在四辊卷板机停止后进行。
- 3、钢板卷制时严禁搭头，严禁过载。操作四辊卷板机的人员必须站在被卷钢板的两侧，四辊卷板机（上辊有效工作面）前后不得站人，卷制时板上不得站人，以防止钢板伸出或掉下伤人。

三棍锥形卷板机-锥形卷板机-马鞍山巨德卷板机公司(查看)由马鞍山市巨德机械科技有限公司提供。马鞍山市巨德机械科技有限公司（www.jdmt.cn）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，马鞍山巨德机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：经理。