

精密数控机床报价 数控机床报价 蓝新特

产品名称	精密数控机床报价 数控机床报价 蓝新特
公司名称	北京蓝新特科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市北京经济技术开发区双羊路7号
联系电话	13910564194

产品详情

圆形件夹持的结构

- 1、结构：由基础板、分体V型支撑、紧固链条组成。
- 2、功能：对各种规格圆形件任意定位，压板或链条加以紧固。
- 3、参数：V型支撑以20mm孔间距任意调整。

北京蓝新特科技股份有限公司专业致力于数控机床供应，液压数控机床报价，如需了解更多详情，数控机床报价，欢迎关注北京蓝新特科技股份有限公司或拨打图片上的热线电话与我们交流，我们会为您提供专业、周到的服务!

数控机床的数控装置

输入装置

将数控指令输入给数控装置，根据程序载体的不同，相应有不同的输入装置。主要有键盘输入、磁盘输入、CAD/CAM系统直接通信方式输入和连接上级计算机的DNC(直接数控)输入，现仍有不少系统还保留有光电阅读机的纸带输入形式。

(1)纸带输入方式。可用纸带光电阅读机读入零件程序，直接控制机床运动，也可以将纸带内容读入存储器，用存储器中储存的零件程序控制机床运动。

(2)MDI手动数据输入方式。操作者可利用操作面板上的键盘输入加工程序的指令，它适用于比较短的程序。

在控制装置编辑状态(EDIT)下，用软件输入加工程序，并存入控制装置的存储器中，这种输入方法可重复使用程序。一般手工编程均采用这种方法。

在具有会话编程功能的数控装置上，可按照显示器上提示的问题，选择不同的菜单，卧式数控机床报价，用人机对话的方法，输入有关的尺寸数字，精密数控机床报价，就可自动生成加工程序。

(3)采用DNC直接数控输入方式。把零件程序保存在上级计算机中，CNC系统一边加工一边接收来自计算机的后续程序段。DNC方式多用于采用CAD/CAM软件设计的复杂工件并直接生成零件程序的情况。

以上内容由北京蓝新特科技股份有限公司为您提供，希望对有需要的朋友能有所帮助！

平口钳夹持结构

- 1、结构：由基础板、钳体、多功能钳口、侧定位结构、浮动支撑及定位块等元件组成。
- 2、功能：对方形、圆形、圆棒型、弧形、薄板、悬空件、大型件及大型悬空件进行快速夹持。
- 3、参数：钳体以20mm孔间距任意定位；动钳口在0—25mm范围任意调整。

以上内容由北京蓝新特科技股份有限公司为您提供，今天我们分享的是数控机床的相关内容，希望对您有所帮助！

精密数控机床报价-数控机床报价-蓝新特(查看)由北京蓝新特科技股份有限公司提供。北京蓝新特科技股份有限公司(www.lxt-j.com)为客户提供“机床夹具”等业务，公司拥有“蓝新特”等品牌。专注于其它等行业，在北京北京市有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：张先生。