

# 生产龙门吊行走轮 800\*160车轮组 港机载重轮

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 生产龙门吊行走轮 800*160车轮组 港机载重轮 |
| 公司名称 | 河南华工车轮制造有限公司              |
| 价格   | 5150.00/件                 |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 长垣宏力大道与阳泽路交叉口(木岗村北侧)      |
| 联系电话 | 0373-8089016 18737389133  |

## 产品详情

品牌：亚重

名称：主动车轮组

型号：直径350单边车轮组

材质：55#铸钢

加工工艺：淬火加工整体调质

加工定制：可以

车轮分类：单边轮、双边轮、水平轮、无缘轮、反滚轮

车轮组成：主动轴、轴承箱、轴承、车轮、轴套、键等

车轮材质：铸钢车轮ZG430-640或55#钢

锻钢车轮60#、65Mn、42CrMo

用途：单边车轮组主要应用在5t以下龙门起重机、双梁门式桥式起重机小车运行机构等

双边车轮组主要应用在龙门起重机、双梁桥式门式起重机大车运行机构、铸造吊运行机构、电动平车、台车组、卸船机、造船厂、港机、卸煤机、堆取料机、岸桥机等

车轮组型号：

单边车轮组型号

250\*90单边主被动铸钢/锻钢车轮组、 350\*100单边主被动铸钢/锻钢车轮组、  
315\*100单边主被动铸钢/锻钢车轮组、 400\*120单边主被动铸钢/锻钢车轮组、  
500\*130单边主被动铸钢/锻钢车轮组

双边车轮组型号

400\*130双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 500\*130双边主被动铸钢/锻钢车轮组、  
500\*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 600\*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组、  
600\*160双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 600\*180双边主被动铸钢/锻钢车轮组、  
700\*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 700\*160双边主被动铸钢/锻钢车轮组、  
700\*180双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 700\*200双边主被动铸钢/锻钢车轮组、  
800\*160双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 800\*180双边主被动铸钢/锻钢车轮组  
800\*190双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 800\*200双边主被动铸钢/锻钢车轮组、

车轮组维修：

- 1.车轮组的轴孔需要定期的进行检查，轴孔的缺陷以及深度都是有严格规定的，要是超出规定额度是需要更换新的部件的。
- 2.车轮组的滑轮槽的径向磨损要是超过壁厚的32%，需要更换新的。没有超过的进行维修，维修时的间距不可以超过0.5毫米。
- 3.车轮组的滑轮在进行检修时，需要检查有无裂纹，部件的轴颈的磨损不可以超过40%，否则需更换新的部件。
- 4.起重机配件的车轮组在检修时是需要拆卸的，在检查维修之后，要及时的进行装配，装配之后需要进行测试。

其他说明：

为了更好的为您提供服务，更快的确定您的需求，请告知以下数据：

A起重机吨位

B工作级别

C车轮组型号（提供相关尺寸或图纸）

D车轮组材质

E轨道型号