

# 成都纯水设备.超纯水设备.四川纯水设备厂家

产品名称	成都纯水设备.超纯水设备.四川纯水设备厂家
公司名称	四川名膜环保科技有限公司
价格	8000.00/套
规格参数	品牌:名膜
公司地址	成都市金牛区天回镇街道蓉都大道1009-1015号（注册地址）
联系电话	13699423285

## 产品详情

成都纯水设备\_超纯水设备\_四川纯水设备厂家

### 超纯水设备技术特点

超纯水设备厂家生产的超纯水设备适用于地表水、地下水、水库水、自来水等水源的净化处理。宇思特超纯水设备厂家根据用户水源特征，制定详细的工艺设计方案，保证产水符合行业用水标准。反渗透除盐工艺现已广泛应用于食品饮料、电子化工、医疗制药等生产用水处理。

系统纯水产量0.25-160吨/H以上的各种纯化水生产线。

RO膜采用美国海德能或陶氏膜元件。

RO膜壳为准载不锈钢材质或优质玻璃钢膜壳。

原水增压、RO增压、清洗系统等选用南方不锈钢泵或丹麦格兰富水泵等。

进口加药，软化装置。

进口杀菌消毒装置。

离子交换柱采用有机玻璃、碳钢或不锈钢材质。

电器元件采用德力西或ABB同等品牌产品。

制水过程手/自动互换控制，自动控制采用西门子或ABB同等元器件。

制根据出水要求，可设计一级反渗透、二级反渗透、反渗透加复床（混合床）、反渗透与EDI等多种生产工艺。

可满足产水电阻率在0.5-18MΩ·cm，电导率10 μs/cm以下各行业的生产生活用水标准。主要设备组成及参数

成都纯水设备离子交换：根据水质要求，设计复合床、单混、双混或其他混床组合工艺。

成都纯水设备控制系统：设备装有压力表、压力保护器、温度计、电导仪、PH计、电阻仪、水位控制等仪器仪表。反渗透系统的运行和监控由PLC计算机系统执行，并具有连锁保护及故障报警指示功能。

成都纯水设备容器选择：系统前后设有原水调节箱、产品水箱、清洗药箱等

成都纯水设备清洗装置：由清洗药箱、清洗泵、清洗过滤器、温度计、流量计、调节阀、管件等组成，可实现在线清洗RO膜系统，延长了膜的使用寿命及更换频率。

纯水设备处理后的超纯水是指去除水中的所有导电介质，再将水中不离解的胶体物质、气体及有机物均去除至少，使水中除了水分子(H<sub>2</sub>O)外几乎没有其它任何杂质和有机物的一种水，如今以反渗透设备为主的制造工艺相对比较普遍，此项目以反渗透设备为主要脱盐工艺来制备超纯水。

整个水处理系统分为预处理系统、反渗透为主的脱盐系统、精处理系统，后达到超纯水水质。整个水处理系统有加热功能，根据不同的用水温度需要调整进水温度。预处理系统由絮凝剂和杀菌剂加药系统、全自动多介质过滤器、全自动活性炭过滤器、预处理产水箱、预处理输送泵组成。

主要通过添加药剂和机械精密过滤器来去除掉水中泥沙、悬浮物、胶体、微生物等物质，保证产水的SDI<sub>15</sub><5，满足反渗透的进水条件。反渗透为主的脱盐体系主要由一级反渗透系统和二级反渗透系统组成，特别是一级反渗透系统，为主要的脱盐系统。由换热器、保安过滤器、一级高压泵、一级反渗透系统、缓冲水箱、二级高压泵、二级反渗透系统、产水水箱组成。

由于反渗透系统允许进水含盐量相对较广，且脱盐率高，所以有能脱盐的作用，减轻后续工艺处理的脱盐负荷。精处理系统主要由高压泵、TOCUV、脱气膜系统、连续电除盐系统(CEDI系统)组成，主要是进一步去除水中的含盐量，减轻后续的精处理系统，提供稳定的水质保障。后续精处理根据分布不同分两股水，由水箱、输送泵、二级TOCUV、抛光混床、换热器、0.1 μm精密过滤器组成，之后的产水作为超纯水使用。

反渗透设备具有以下优点：

- 1、零部件均采用知名厂家，质量可靠。
- 2、整体化程度高，易于扩展，增加膜数量即可增加处理量。
- 3、自动化程度高，遇故障立即自停，具有自动保护功能。
- 4、脱盐率高，可达 98 %以上。
- 5、能耗低，运行成本低。
- 6、水利用率高，回收率达到 50 - 75 %。
- 7、结构合理，占地面积少。

8、的膜保护系统，在设备关机时，淡化水可自动将膜表面的污染物冲洗干净，延长膜寿命。

- 9、系统无易损部件，无需大量维修，运行长期有效。

设备参数编辑：

- 1、进水水质：市政自来水，电导率 500 μs/cm

2、产生水质：

一级反渗透系统处理后，产水电导率<10 μS/cm（以在线仪表监测为准）

二级反渗透系统处理后，产水电导率<2 μS/cm（以在线仪表监测为准）

混床产生电阻率： 10M · CM

EDI系统产水电阻率： 15M · CM

核能混床产水电阻率： 18M · CM

- 3、相对湿度： 80%、无强酸、强碱等挥发性气体，无强电磁干扰

4、安装场地要求：地面设有防水层，地漏，保持排水通畅。

5、控制方式：自动、手动、全自动PLC控制系统

6、设备系统脱盐率： 99.5%

7、工作方式：可24小时连续工作

8、反渗透设备回收率：50%-75%

设备按小时产水量 $m^3/h$ (25 水温计，以下同)分三类：

a) 小型设备 日产水量  $3m^3/h$

b) 中型设备 日产水量 $4\sim 20 m^3/h$

c) 大型设备 日产水量  $20m^3/h$