

EC-500哈斯卧式加工中心机床排屑器

产品名称	EC-500哈斯卧式加工中心机床排屑器
公司名称	庆云金恒兴机床附件有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省德州市庆云县经济开发区常盛工业园3号
联系电话	0534-7088088 13905445500

产品详情

EC-500哈斯卧式加工中心机床排屑器

美国硅谷天使投资人史蒂夫·霍夫曼表示非常看好经济的发展前景。他说。经济发挥的作用举足轻重。经济在有效应对经贸摩擦等外部压力的同时保持了自己的步伐和节奏，经济发展有助于为全球经济合作与投资开辟广阔前景。沙特智库海湾研究中心经济专家约翰·斯法基亚纳基斯表示，伴随经济结构升级和对外开放力度不断加大，经济呈现出的发展潜力，前景更加光明。谈及经济发展对的贡献，斯法基亚纳基斯表示，在推动经济增长方面，的贡献有目共睹，脱贫减贫的成功实践为其他提供了宝贵经验。

仅用年时间就令数亿人口摆脱贫困，经济成就举世瞩目。肯尼亚问题专家爱德赫雷·卡文斯表示，广泛协商和执行是经济成功转型的关键因素，的发展模式为全球贫困和经济转型树立了典范。基于在全球价值链中的地位和经济体量，经济的发展和已经不仅仅是关乎自己，而是关乎整个经济的发展前景。声明如果您有机床相关稿件发表，欢迎联系本站编辑。的所有作品，于本站所有，使用请注明来源和链接。整车周期对产品投放市场的有着决定性的影响，但从产品规划直至投放市场，是一个冗长复杂的过程。

整车研发流程长需要经历个月，主要包括部件研发及集成，系统验证及汽车制造和质量控制。制造工作中耗时的工作就是工装设备制造以及模具的，时间前后加起来要接近一年。D打印优势在于能快速更改设计差错，生产效率，降低成本。相较于的模具，以及锻造，铸造等复杂的工艺，简化了中间环节，缩短周期。相对于工艺制作模具的周期，D打印时间大幅缩短。汽车空调HVAC塑料壳体及风道，是汽车车身内饰中比较大的塑料零部件，它起着承载或装配其他零部件的作用，对于其强度，耐冲击，耐高温及腐蚀等要求比较严格，是HVAC中比较重要的零部件。

一体成型全球的D打印尼龙件——汽车空调HVAC壳体，该工件结构复杂，长度达mm，宽度达mm，建造时间仅小时，效率比普通D打印设备提升了倍注普通D打印设备以成型尺寸××mm为例)，且其强度，

精度符合要求。由于CNC加工工艺局限，对结构高度超过mm的部分需进行拆解，一般情况下一件壳体拆成-块，由于CNC加工的直径不能太细，长度不能太长，需要对加工件重复定位装夹。尺寸精度很大程度上依赖于后处理拼接人员的处理经验，且结构强度较差。

步对三维数据进行结构拆件，并对每件拆解件进行编程，分别提交给CNC设备加工。所需时间-小时/人第二步分别对拆解件进行手工修整，打磨和粘接。所需时间-小时/人第三步采用CNC铣床对样件进行后处理加工。所需时间小时左右[硅胶模制作单套产品耗时约小时]另外导致汽车制造企业生产成本居高不下的原因主要有零部件开模费用昂贵，材料利用率低及人力成本高等因素。选择合适的冲压工艺，不断模具结构，充分考虑材料利用率和提升力等，直接决定着汽车制造成本，对整车成本控制具有十分重要的意义。

以该HVAC壳体为例，通过工艺进行结构设计，需要多次开模，开模的成本一次可能需要万左右，而单次使用D打印生产的成本费用仅为万左右，加工成本下降约%，大大了市场竞争力。以上不难另外，生产是建立在一条生产线上，大尺寸汽车部件需要人工组装，产品的部件越多，所花费的时间成本和人力成本就越多。D打印一体成型，不需要组装，缩短了供应链，节省了劳动力和运输方面的花费，供应链越短，污染也越少。看出不仅所需的时间和的汽车制造工艺往往需要特殊的冲压模具，费时费力，设计方面受到工艺影响具有诸多限制，陷入思维向工艺妥协的怪圈。

比如在HVAC壳造过程中，其内部有很多凹槽，卡扣类结构，手难以开模制作，且费用昂贵。成本都很高，而且对于操作人员的要求也很高。通过使用D打印以逐层累加的方式完成加工，将HVAC壳体的三维复杂的不规则曲面，镂空异形结构，转化为简单的平面结构进行成型，突破了加工的壁垒，可一次成型，相比之下更加具有优势。再复杂的外壳也能一体成型，其次研发的成本对比制造的成本下降了高达%，后研发的周期也要比制造来的短。声明如果您有机床相关稿件发表，欢迎联系本站编辑。

的所有作品，于本站所有，使用请注明来源和链接。D打印在行业的应用日趋广泛，从立体模型，器械到活体移植组织，脏器，再到，D打印逐步走向成熟。在方面，D打印发挥了重要作用。比如年，Aprecia Pharmaceuticals生产了一种通过D印刷生产的药片，并的批准。两年后，完成了一项研究，利用喷墨D印刷和紫外线UV)固化制造出帕金森病的药片。D打印在行业的应用始于世纪年代。起初主要用于立体模型造。