

NE系列板链斗式提升机

产品名称	NE系列板链斗式提升机
公司名称	潍坊鹏卓机械制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:潍坊鹏卓 NE型:15-800 产地:山东省潍坊市临朐县
公司地址	临朐县东城街道东阳路4377号
联系电话	13280761838

产品详情

一、NE系列板链斗式提升机概述：

NE系列板链斗式提升机适用于粉状、颗粒状、小块状磨琢性或无磨琢性物料的输送，如生料、水泥、煤、石灰石、干粘土、熟料等，物料温度控制在250 以下。该系列提升机采用流入式喂料，诱导式卸料；物料流入料斗内靠板链提升到顶端，在物料重力作用下自行卸料。主要技术参数符合机械部标准（JB3926-85）。NE型板链斗式提升机是引进国外先进技术而研制的新型提升产品；由于节能高效，NE型板链斗式提升机正在逐步替代HL环链斗式提升机。链条是优质合金钢高强度板式链条，耐磨可靠。驱动部分采用硬齿面减速器。

二、NE系列板链斗式提升机产品特点：

- 1、密封性好，环境污染少。
- 2、操作、维修方便、易损件少。
- 3、由于节能和维修少，使用成本极低。
- 4、运行可靠，先进的设计原理，保证整机运行的可靠性，密封性好，环境污染少。
- 5、结构刚性好，精度高。机壳经折边和中间压筋，再经焊接，刚性好、外观漂亮。

6、机械尺寸小，与同等提升量的其它各种提升机相比，这种提升机的机械尺寸较小。

7、输送能力大，该系列提升机具有NE15~NE800多种规格。提升量范围为15~800m³/h。损耗少，噪声低，寿命长。

三、NE系列板链斗式提升机主要结构及特点：

NE系列板链式斗式提升机由运行部件、驱动装置、上部装置、中部机壳、下部装置组成。

1、上部装置：安装有轨道（双排道），防止链条摆动，逆止器，防止料斗回转，物料阻满下部机壳，卸料口装有橡胶板防止回料。

2、中间节：部分中间节装有轨道（双排节）以防止链条工作中摆动，部分中间节装有检修门以便维修。

3、下部装置：安装有张紧装置，NE15~NE50采用弹簧张紧，HNE100~HNE800采用重锤箱张紧。

4、上下链轮采用ZG310-570。整体调质，HB229-269齿面淬火

5、板链：链板采用45#HRC36~42。

a、采用的板链有较高的剪切强度、疲劳强度及耐磨性能，运转故障率低，使用寿命长；

b、采用较低的链速度（0.5米/秒）；

c、采用大容量的料斗和较小的斗距，驱动功率低且输送量大，尤为适应提升破碎后的石灰石和水泥熟料（NE50）。

四、NE系列板链斗式提升机特点及技术要求：

1、采取了流入式喂料，使输送机各部分以及和物料之间很少发生挤压和碰撞，运行平稳，维修方便。

2、输送链采用板链的面接触，替代传统斗提环链的点接，从而使用寿命提高，输送链寿命可达五年以上。

3、因采取了流入式喂料，重力诱导式卸料，斗低线速高（15-30m/min），无回料现象功率只相当于普通环链斗提机的40%左右。

4、运转率高，无故障运行可达3万小时以上。

5、输送能力大，输送时范围15-800m³/h。