

弧齿锥齿轮铣刀盘磨床 湖北武机工具磨床

产品名称	弧齿锥齿轮铣刀盘磨床 湖北武机工具磨床
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

砂轮的装置

砂轮与主轴尺寸是否相匹配。1核对砂轮的特性是否符合使用要求。

不可用力挤压。砂轮内径与主轴和卡盘的配合间隙适当，2将砂轮自由地装配到砂轮主轴上。防止过大或过小。配合面清洁，没有杂物。

压紧面径向宽度应相等。压紧面平直，3砂轮的卡盘应左右对称。与砂轮正面接触充沛，装夹稳固，防止砂轮两侧面因受不平衡力作用而变形甚至碎裂。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

数控外圆磨床的操作规程，其主要的内容有：

(1)在操作使用该磨床前，应先对其各个方面非常熟悉和了解才行，并且要认真阅读其使用说明书，以便能够心中有数，来正确使用它。

(2)设备在加工前，其必须在参考点位置上。并且，还要进行一些检查，比如开关是否完好，以及紧固件

有无松动等。

(3)磨床工作时，其防护门应是关闭状态的，其操作人员不能正对着砂轮，以免发生危险或事故。

(4)设备运行时，一旦出现紧急情况，应立即按下急停按钮，弧齿锥齿轮铣刀盘磨床，不能有拖延。

(5)设备要进行正确保养，以确保其使用寿命。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

1.数控磨床砂轮的安装

对于新的砂轮，在安装前要仔细进行检查，有无裂纹、伤痕等，如有则不能使用。

砂轮应进行平衡调整，安装前进行一次，安装好以后也要进行一次。

安装时要正确操作，避免损坏砂轮。

砂轮安装好以后，要关闭防护门，然后让砂轮空运转5分钟，没有问题后才能开始工作。

弧齿锥齿轮铣刀盘磨床-湖北武机工具磨床由湖北武机工具磨床有限公司提供。行路致远，砥砺前行。湖北武机工具磨床有限公司（www.whjcc2000.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!