

化粪池干湿分离抽粪车，淤泥处理车，吸粪车电话

产品名称	化粪池干湿分离抽粪车，淤泥处理车，吸粪车电话
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	61000.00/台
规格参数	九九八:吸粪车 H3:净化吸粪车 广东:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

化粪池干湿分离抽粪车，淤泥处理车，吸粪车电话

设备程序、标准和注意事项

- 一、用铁钩打开化粪池的盖板，再用长竹杆(8m)搅散化粪池内杂物结块层。
- 二、把真空吸粪车开到工作现场，套好吸粪胶管(5m长，备3条)放入化粪池内。 三、启动真空吸粪车的开关，吸出粪便直至化粪池内的化粪池结块物吸完为止，防止弄脏工作现场和过往行人的衣物。
- 四、盖好化粪池井盖，用清水冲洗工作现场和所有工具。
- 五、每年清理一次，一级池清运90%，二级池清运75%，三级池硬的表面全部清运。
- 六、清理后，目视井内无积物浮于上面，出入口畅通，保持污水不溢出地面。
- 七、在化粪池井盖打开后10~15min，人不站在池边，禁止在池边点火或吸烟。
- 八、人勿下池工作，防止人员陷入水中。 九、化粪池井盖打开后工作人员不能离开现场，清洁完毕后，随手盖好井盖，以防行人掉入井内发生意外。

淤泥处理车实用范围国家建设部提出的城乡环境卫生建设体系精神所要求的并倡导创造一个新的适合中国国情的城乡粪便处理新模式，针对商场、社区、医院、办公楼、工厂、学校、监狱、及公共厕所的化粪池布局，我公司提供一套便捷、安全、无二次污染的化粪池清掏可移动式解决方案设备，真正做到干湿分离、垃圾分类、资源再利用可持续发展的产业链及固液分离的多个领域。 淤泥处理车工作原理淤泥处理车使用主要经过三个环节，固液分离——药物分析——粪便分类。所有抽上来的粪水，首先要通过机器进行固液分离，把固体垃圾如石块、纸巾、塑料袋等杂志分离出去，产生粗渣，这些粗渣当作生活废弃物处理；固液分离之后要进一步处理，进入药物分析系统后，将粪水搅拌与药物结合；将

与药物产生反应后的污物，进入*后的分类系统，成为生产有机生物肥料的原料，而脱出来的水达到次中水排放标准。淤泥处理车设备优势：1.直抽直排，不用来回运输，取代传统吸粪车施工模式：装车——运送——卸车——返回，一台这种设备顶5-8台传统吸粪车效率和效益；同时减少了大量吸粪车穿梭城市时的尾气排放，真正实现正本清源的环保理念。2.该高科技掏粪车,分离式掏粪车,环保掏粪车,环卫掏粪车,新型掏粪车，实现三态分离（即固液气分离）将容易堵塞市政管网的垃圾提取出来，水处理成次中水，可再利用也可以直接排走，可利用的粪便提炼出来，作为有机肥原材料。3.无噪音，无异味，无二次污染，吸力大。设计新颖，品种齐全，质量可靠，售后完善4.便于运输，可直接作为有机肥使用，可直接作为果树、林木施肥和作为有机肥的原料。

淤泥处理车现场直接处理的作业方式，避免了运输费用及人工，固态有机肥可作为有机肥原材料销售至有机肥料厂，实现了资源的循环利用，同时也完全杜绝了向地表排放的环境污染问题，处理速度可达20~40 m³/h，相当于5 t吸粪车往返运输8次，效率提高优势十分显著。并且每立方消耗的水电及净化原料费用不到2元，相较于运输的人工成本和油耗都得到了大幅度降低。同时，整个工作现场再也没有传统的化粪池清理过程中臭气熏天、污水横流的场景，无论是高档小区或是星级酒店，随时都可作业，并且还可应用于固液分离的各个环保领域，如河道清理、养殖场粪便清理等，清理河道淤泥时，无需固泽挖泥便可直接抽吸，处理后的净化水还回河道，污泥压干装袋运走。随着城镇人口的膨胀，废弃物生成量与日俱增，其中，粪便随污水管线进入化粪池，带来严峻的环保压力。欧美等发达国家一般采用与污水治理相结合的处理方法，将粪便污水与市政污水混合处理，达标排放，分离出的固体物填埋。我国城市多是通过固液分离，粪水入市政管网处理达标排放，固体粪渣填埋。这种粗放的处理方式的不足：固液分离投入成本高，增加污水处理负荷，收效不理想，构成二次污染；填埋场地日趋紧张，加剧了土地紧缺的矛盾，填埋场对周边环境造成不利影响；忽视了粪便作为资源的价值，损失大量可溶性有机养分，固体部分填埋是一种资源浪费。

化粪池有毒害气体及危害化粪池作业危险来源于池内的有毒气体。浓度过高或是极度缺氧，可以使进入空间的人发生中毒，甚至猝死。化粪池内沉积的污泥容易产生沼气，二氧化碳，等有害有毒气体。空气不流通的密封空间，被比重大的气体（如二氧化碳）挤进氧气含量低，施工人员进入后，可由于缺氧而窒息。当密闭空间存在的甲烷或沼气等易燃气体，或在其内进行涂漆，喷漆，使用易燃易爆溶剂等。如遇焊接，切割等作业产生的火花时，可能导致火灾甚至爆炸。那么化粪池内存在那些有毒有害物质呢？化粪池内存在那些有毒有害物质包括硫化氢，甲烷，二氧化碳，氧化物，砷化物等等。不同有毒物质危害也不相同。这里特别提醒大家，进入化粪池作业一定要佩戴防毒面具，穿防化服等个人防护用品，同事进入前使用气体检测仪测量气体浓度。总结：造成化粪池清理人员伤亡的主要包括一般刺激性，窒息性气体造成中毒；其次，因剧毒物质造成中毒；再次，有酸碱物质造成对眼睛皮肤等腐蚀；而重金属化合物，燃料也是极容易造成人员过敏反应。