

【miyano宫野机床】MC20

产品名称	【miyano宫野机床】MC20
公司名称	津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区越溪吴中大道2288号6幢B1栋102室 (注册地址)
联系电话	13801540864 18551546949

产品详情

产品说明

倾注了技术和知识的“多工件加工单元”，实现了大量生产的超高生产性与变品种、变产量的自由度并举，是“单个量产”的具体体现。通过复数个加工模块的组合实现多工位化，适应各种各样的工序布局。通过优化加工工序，通过能应对灵活的加工流程的软件实现了超高生产性，并实现了能直感到多功能的出色的操作性。将3台单轴车床集成于1台，超越传统车床的极限，实现高生产力通过在生产线上配置这样一台设备，便可完成生产线的改造不局限于车削，还搭载了各种模块，进一步提升功能的多样化机床规格型号MC20III模块搭载数3夹具尺寸4英寸夹具工件贯通最大直径20mm最大工件长度60mm主轴最大钻孔直径7mm主轴最大攻丝直径（切削攻丝）M6主轴旋转速度Max8,000min-1排刀旋转刀具最大钻孔直径5mm排刀旋转刀具最大攻丝直径（切削攻丝）M5标准加工规格时，刀具安装数量1个模块5把标准加工规格时，刀具安装数量（车削刀具）2把标准加工规格时，刀具安装数量（交叉钻孔）3把车削、交叉、端面加工规格1个模块6把车削、交叉、端面加工规格（车削刀具）2把车削、交叉、端面加工规格（交叉钻孔）2把车削、交叉、端面加工规格（端面钻孔刀具）2把最大加工规格1个模块9把最大加工规格（车削刀具）4把最大加工规格（交叉钻孔）1把最大加工规格（端面钻孔刀具）4把刀具尺寸车刀 13mm钻套19.05mm快速进给速度X、Y、Z轴32m/minA轴40m/min电机主轴驱动用2.2/3.7kW排刀刀具主轴驱动用0.75kW切削油用0.18kW × 3输入功率16kVA中心高度1,000mm设备重量3,400kg