

催化燃烧有机废气处理设备 RTO催化燃烧净化器

产品名称	催化燃烧有机废气处理设备 RTO催化燃烧净化器
公司名称	邹平县金盛净化设备有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	品牌:金盛 型号:666 产地:山东
公司地址	山东省滨州市邹平县明集镇东张村（注册地址）
联系电话	13371342071

产品详情

催化燃烧：

一、设备用途:

适用于处理常温、大风量、中低浓度、易挥发的有机废气，可处理有机溶剂种类包括苯类、酮类、酯类、醛类、醚类、烷类及其混合气体。

二、工作原理:

首先有机废气经干式过滤器去除部分粉尘颗粒物，然后将符合吸附条件的有机废气送入活性炭吸附箱进行吸附净化，净化后的洁净气体由主排风机排入大气中。吸附装置配有备用吸附箱1套，当活性炭吸附饱和后通过控制阀门切换至催化燃烧脱附状态，脱附再生系统采用在线脱附再生，也可采用离线脱附再生，即吸附过程为连续式处理工艺，在备用吸附装置投入使用同时，饱和吸附箱则进行脱附工作，脱附后活性炭箱预备至下次循环使用。

三、产品特点:

- 1.采用吸附浓缩+催化氧化组合工艺，整个系统实现了净化、脱附过程闭循环，与回收类有机废气净化装置相比，无须备压缩空气和蒸汽等附加能源，运行过程不产生二次污染，设备投资及运行费用低。
- 2.前端采用干式高效粉尘过滤装置，净化效率高，确保吸附装置的使用寿命。
- 3.选用特殊成型的蜂窝活性炭作为吸附材料，吸附剂寿命长，吸附系统阻力低，净化效率高；
- 4.用优质贵金属钯、铂浸渍的蜂窝陶瓷作催化剂，催化净化率达97%以上，催化剂寿命长，废气分解温度

低，脱附预热时间短，能耗低。

5.吸附有机废气的活性炭吸附床，可循环使用催化燃烧后的热气进行脱附再生，脱附后的气体再送入催化燃烧室进行净化处理，当有机废气浓度达到2000PPM以上时，可维持自燃。无需外加能量，运转费用低，节能效果显著。

6.采用微机集中控制系统，设备运行、操作过程实现全自动化、运行过程稳定、可靠。

7.安全设施完备，在气源与设备间设置安全防火阀、脱附时严格控制进入活性炭床的脱附温度，设有阻火器、感温棒、防爆口、报警器及自动停机等保护措施。

我们公司主营 催化燃烧 布袋除尘器等一系列的环保设备