

节能沙石泥水分离设备江苏常州解决方案

产品名称	节能沙石泥水分离设备江苏常州解决方案
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

节能沙石泥水分离设备江苏常州解决方案

万泽锦达在泥浆处理设备已经有了10年的历史，我们对于机器的改进从来都没有懈怠，新一代的泥浆处理设备已经出来了，欢迎您联系我。本产品应用对建筑工程、桥梁桩基工程、地下隧道盾构工程及非开挖工程施工中使用的护壁泥浆所开发的一种泥浆净化处理机械。它可以有效的控制施工用泥浆的浆水质量，对泥浆中的固相颗粒进行固液分离，提高桩基成孔率，降低膨润土的用量降低造浆成本。可实现泥浆废渣的环保运输与浆水排放，满足环保施工的现场要求。

泥浆净化机结构

1、设备构成泥浆净化机主要由动力系统、旋流系统、振筛系统、控制系统、辅助系统构成；

2、各系统功能

动力系统：电力驱动式，电机为泥浆泵运行提供动力；

泥浆泵：叶片式，泥浆内循环过程的泵送；

旋流系统：渐开线流动式，泥浆通过该系统后受离心沉降作用实现粗细颗粒的分离；

振筛系统：电力驱动式，通过高频振动筛分外部输入泥浆和旋流分离后的泥浆颗粒；

控制系统：智能与集中控制相结合，可实现远程监控；

辅助系统：包括液位计、减振块、压力表、储料仓等。

泥浆分离和处理分离系统的作用是将盾构切削土砂形成的泥水进行颗粒分离和处理后，再将回收泥浆泵入调整槽。采用振动筛作为分离比较合适，振动筛的作用是对泥水作预处理，去除团状和块状等粗大的颗粒。粗颗粒的分离采用多层振动筛，以满足颗粒物的分级，不同大小的颗粒物经过振动筛不同目数的筛网处理，以满足现场使用要求的泥浆颗粒物，处理过程中大于筛网目数的颗粒物被排除到系统之外，经过筛网过滤后的浆液流入沉淀池。利用一个2层的高频振动脱水筛，将泥浆中的较大颗粒（ $>3\text{mm}$ ）清理掉，剩余的泥浆利用渣浆泵或砂泵，打入水力旋流器进行固液分离，颗粒较细的泥浆处理通过水力旋流器上部溢流口进入沉淀池，加絮凝剂沉淀后，继续进入循环。颗粒较粗的泥浆，通过水力旋流器的下部出浆口进入高频振动脱水筛脱水，由出料口的固体物含水量小于18%，符合堆放和运输要求。

泥浆分离器量产品特点：

1.泥浆处理能力强，除砂效率高。

2.聚氨酯筛具有操作简便、故障率低、安装维护方便等优点。

3.采用先进的直线振动筛分系统对渣料进行有效脱水。

4.振动筛的振动力、角度和筛网尺寸可调，使设备具有较高的筛分效率。

5.由于振动电机的功耗低，节能效果显著。

6.本实用新型具有离心设计先进、结构优化、运行稳定、维护方便等优点。

7.采用先进结构技术的水力旋流器，可有效地将砂浆分离。此外，它具有重量轻，耐腐蚀，耐磨损的材料，所以它可以在不维修的情况下在恶的条件下稳定工作。

8. 降低施工成本。泥浆的闭路循环方式及较低的碴料含水率有利于环境污染。节约社会资源，提升绿色生活，保护环境。

三菱电机将综合考泥浆分离机原理可选用重负载、大传动比的摆线针轮、行星齿轮或液压差速机；工作性能：离心机使用的差速器为二级渐开线行星齿轮差速、摆线针轮差速器转动。工作温度低，传动扭矩大，性能可靠。使用效果好，分离效率高，可适应于各种沙场开采施工中在不同区域的施工。节能沙石泥水分离设备江苏常州解决方案