

崂山轧辊 球墨铸铁冷硬轧辊 鑫盛源轧辊

产品名称	崂山轧辊 球墨铸铁冷硬轧辊 鑫盛源轧辊
公司名称	青岛鑫盛源轧辊有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处
联系电话	18754294626

产品详情

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司投入大量科研力量研究生产先进的高镍铬钼、铬钼、铬铜、合金钢等系列轧辊产品，我们本着装备、技术、团队为建设目标，配备技术的大型卧式离心机。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

刀具除了适合冷硬铸铁轧辊加工外，也适合其冷硬铸铁零件如气门挺杆、气门挺柱等；也用于其他高合金铸铁零件有飞轮，工业泵，缸套等；也合适高锰钢等耐热耐磨钢零件的加工。在此类高硬度铸造件切削加工时，能表现出比硬质合金材料刀具和具优异的耐崩损性及高温抗断裂性。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司以生产离心铸造的橡胶、冶金机械轧辊为主产品，面向国内外轧辊市场需求，轧辊球墨铸铁，致力于打造中国高端轧辊制造与研发基地。形成年产7000吨优质轧辊的生产能力。

离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

轧辊轴承的装配包括：

组装标准

轴承组装完毕后，球墨铸铁冷硬轧辊，要整体测量轴向游隙，控制标准为新轴承0.45—0.7mm，再次使用的轴承特殊情况下可放大至0.45—0.8mm。要求锁母和轴承压盖将内外套压紧，防止“爬行”。通过增减轴承外套压盖垫片实现游隙的调整。

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限吸引了一批具有多年轧辊研发与制造经验的人才，青岛轧辊，形成精干、技术、管理团队，轧辊镍铬球墨铸铁，为鑫盛源轧辊的快速发展奠定了坚实基础。

离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

粗精磨

在磨床上磨削轧辊辊颈各道台阶，用外径千分尺测量，达到图纸所需尺寸。

粗精刨

刨轧辊扁头。在刨床上刨到图纸所需的尺寸。当中分粗刨和精刨，粗刨时留0.5mm余量，然后精刨到图纸所给尺寸。

精铣

用V型紧箍支座和用与产品相同规格的铣刀，铣两辊颈键槽。

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

崂山轧辊-球墨铸铁冷硬轧辊-鑫盛源轧辊(诚信商家)由青岛鑫盛源轧辊有限公司提供。青岛鑫盛源轧辊有限公司(www.xsyzg.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫盛源轧辊——您可信赖的朋友，公司地址：山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处，联系人：殷经理。