

离心轧辊 球墨铸铁轧辊制作 山东轧辊

产品名称	离心轧辊 球墨铸铁轧辊制作 山东轧辊
公司名称	青岛鑫盛源轧辊有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处
联系电话	18754294626

产品详情

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限吸引了一批具有多年轧辊研发与制造经验的人才，形成精干、技术、管理团队，为鑫盛源轧辊的快速发展奠定了坚实基础。

离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

轧辊是一种轧制工具，轧辊球墨铸铁，能使金属产生塑性变形，球墨铸铁轧辊加工，是轧钢厂的重要零部件之一，崂山轧辊，轧辊滚动时产生的压力可以对钢材进行轧碾。轧制时的动静载荷，磨损和温度变化是影响轧辊的主要因素，其消耗量由三个因素来决定，分别为：

- (1) 轧机、轧材和轧制条件，以及轧辊的合理选择。
- (2) 轧辊材料及制造质量。
- (3) 轧辊的使用和维护制度。

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

鑫盛源轧辊将以“诚信为本，质量，球墨铸铁轧辊制作，服务至上”的原则不断满足国内外客户对轧辊的需求，并不断提升、超越自我，努力发展成为具竞争力和受人尊敬的企业，为广大客户创造更多的价值。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

半冷硬铸铁轧辊的特点

(1) 半冷硬铸铁轧辊具有高硬度和较高的热强度。切削时刀具连续工作时间长，而刀具的温度很高，容易出现刀体变形或焊接刀片开焊的现象而使刀具损坏。

(2) 半冷硬铸铁表层组织为白口，性质硬而脆，当刀具切入或切出时，容易出现崩边现象，造成废品或损坏刀具。

(3) 轧辊毛坯表面加工余量不匀和气孔、砂眼等铸造缺陷使切削时冲击较大，也容易损坏刀具。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司位于山东青岛胶南市铁山工业园，占地数十亩，是一家投资数千万元兴建的大型合资企业。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

辊身在激冷铸型中凝固的铸铁轧辊。在凝固过程中紧贴铸型的辊身外层铸铁由于铸型的激冷作用按亚稳定系凝固成白口组织，称白口层。辊身芯部和在砂型中凝固的辊颈铸铁，由于冷却速度减慢，按稳定系凝固成灰口组织，称灰口层。冷硬轧辊白口层组织主要由渗碳体、基体和磷共晶组成。按白口层基体组织的类型冷硬铸铁轧辊可分为普通、低合金、中合金和高合金4类，它们的基体组织分别以粗片状珠光体、细片状珠光体、贝氏体以及马氏体为主。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

离心轧辊(图)-球墨铸铁轧辊制作-山东轧辊由青岛鑫盛源轧辊有限公司提供。青岛鑫盛源轧辊有限公司（www.xszyg.com）是一家从事“轧辊,离心轧辊,冷硬铸铁轧辊,镜面轧辊,石墨机轧辊,轧辊厂”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“轧辊,离心轧辊,冷硬铸铁轧辊,镜面轧辊,石墨机轧辊,轧辊厂”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使鑫盛源轧辊在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！