

高强螺栓生产厂家 鑫亿洲 螺栓生产厂家

产品名称	高强螺栓生产厂家 鑫亿洲 螺栓生产厂家
公司名称	北京鑫亿洲科贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区观筑庭园702号楼2层202-4
联系电话	18901329649

产品详情

螺栓的历史来源

早期的螺丝钉都是通过手工制作的。在制作时，要先锻造出螺丝钉的钉胚，再用錘子在钉胚上敲出钉头和圆形的钉身；然后，用锯子在钉头上锯出一道沟槽，再使用一种叫做“板牙”的螺丝钢板制造螺纹。

但是由于早期的制作工序非常复杂且价格昂贵，所以当时的螺丝钉都是论个卖的，其应用并不广泛。而直到16世纪中叶，它的应用领域也仅限于盔甲以及钟表制造等为数不多的行业。

虽然螺纹的历史可以追溯到公元前400年，但现代螺栓和螺丝工艺中较重要的发展却是在过去150年间取得，而专家们对微不足道的螺母和螺栓的起源持有不同看法。

Frederick E. Graves在他的文章《螺母与螺栓》中提出，螺纹栓和配套螺母用作紧固件的历史只能追溯到15世纪。他依据15世纪早期的一本书中出现以印刷形式记录的螺丝，得出该结论。

但是，Graves也承认尽管螺纹栓可以追溯到15世纪，然而没有螺纹的螺栓却可以追溯到罗马时代，当时这些螺栓被用来做门闩。他还表示罗马人用青铜甚至是银制造出螺丝。螺纹为手工控制，先将金属丝绕在螺杆上，焊接后形成螺纹。

根据螺栓专家Bill Eccles的研究，螺纹的历史还要更早些。阿基米德发现了螺旋原理，并用于建造提水的设备。该设备用木头建造，被用来灌溉土地以及排出船舱底的污水。

拧螺栓的时候真的要拧紧后再退回来半圈吗？

拧螺栓的时候一旦突破了极限，进入了屈服阶段，螺栓就会长期变形，这时候再退回半圈就没有作用了。退回之后的螺栓会失去一部分韧性，反而会更易折断。

鑫亿洲拥有先进的技术，我们都以质量为本，信誉高，我们竭诚欢迎广大的顾客来公司洽谈业务。如果您对螺栓感兴趣，欢迎点击左右两侧的在线客服，或拨打咨询电话。

螺栓怎么看规格型号？

螺栓规格M14表示螺纹大径为14mm的公制螺栓。M表示“公制，高强螺栓生产厂家，米制”螺纹。完整的螺纹标记是由：螺纹特征代号+尺寸代号+公差带代号+及其他信息组成+标准代号(如：对国产螺丝加国标代号)1、螺纹的特征代号用字母“M”

2、尺寸代号

单线螺纹的尺寸代号为“公称直径×螺距”。对粗牙螺纹可以省略标注其螺距项。多线螺纹的尺寸代号为“公称直径×Ph导程P螺距”。

3、公差带代号由数字加字母表示(内螺纹用大写字母，外螺纹用小写字母)，如7H、6g等，应特别指出，7H，6g等代表螺纹公差，而H7，g6代表圆柱体公差代号。

4、旋合长度规定为短(用S表示)、中(用N表示)、长(用L表示)三种。一般情况下，不标注螺纹旋合长度，其螺纹公差带按中等旋合长度(N)确定。必要时，可加注旋合长度代号S或L，螺栓生产厂家，如“M20-5g6g-L”。特殊需要时，可注明旋合长度的数值，如“M20-5g6g-30”。

5、左旋螺纹应在旋合长度之后标注“LH”。旋合长度代号与旋向代号间用“-”分开，右旋螺纹省略不注。

6、标记示例：

M 16-5g6g表示粗牙普通螺纹，公称直径16，右旋，螺纹公差带中径5g，大径6g，旋合长度按中等长度考虑 M16×1 LH-6G表示细牙普通螺纹，圆柱头内六角螺栓生产厂家，公称直径16，螺距1，国标螺栓生产厂家，左旋，螺纹公差带中径、大径均为6G，旋合长度按中等长度考虑。

大部分螺丝表面是没标什么型号的 你要是不知道所要买的螺丝的型号可以带样去买，螺栓的型号这么表示：M-圆径*长度（CM），即M - 数字号

M代表米制螺纹，比如，M8*1.25*50意思是公称直径为8mm螺距为1.25螺杆长度为50mm;L表示螺栓的长度，D表示公称直径。

想了解更多关于螺栓的相关资讯，请持续关注本公司。

高强螺栓生产厂家-鑫亿洲(在线咨询)-螺栓生产厂家由北京鑫亿洲科贸有限公司提供。北京鑫亿洲科贸有限公司(www.xyz158.com)拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!