

挖改潜孔钻机厂家直销

产品名称	挖改潜孔钻机厂家直销
公司名称	深圳市鑫飞腾机械有限公司
价格	10.00/个
规格参数	鑫飞腾机械:160 160:160 深圳:160
公司地址	深圳市宝安区宝安大道16号
联系电话	18124604391

产品详情

如果冲击压力调整不当，将直接影响回转速度与钻进凿岩效率，还将影响钻具的寿命。回转速度回转速度应与钻头直径和凿岩机冲击频率相匹配。钻头的硬质合金在每次冲击后，要转过适当的角度，这样每次都是破碎新的岩石。钻头越大，回转速度应越低，回转速度过高会损坏钻头的周边。合适的回转速度是每冲击一次。钻头边缘硬质合金转过线距离9-10mm。回转压力正常的回转压力是非常重要的，它不但可以给钻杆提供适当的防卡保护，它还是确保一定的回转压力增量的前提。对于硬度为f=12~14花岗岩，正常回转压力为:低冲击时3~5MPa，高冲击5~8MPa。回转压力的增量是保持连接套与钎尾、连接套与钻杆紧度的关键因素，连接套|紧度不够。钻具不同心钎尾、连接套、钻杆三者之间不同心可造成钻具的弯曲变形，产生应力，引起连接部位的松动。推进压力正常的推进压力范围是低冲击（开孔时）为3~5MPa，高冲击（钻孔时）为5~8MPa。如果推进压力过低，不但使凿岩穿透效率降低，而且会很快引起连接套松动。钻进时连接套产生松动就会使钻具组传递的能量造成损失。还将引起很大的应力，从而导致钢部件的疲劳破坏。推进压力不足的表现是钻具发热，连接套“喀嗒”作响，过热会使连接套螺纹和钻杆螺纹磨损超常。如果推进压力过高，钻头的转动速度会降低，则卡钻的危险性增加且凿岩效率下降，同时钻杆的弯曲应力会增大。冲击压力正常的冲击压力范围是:低冲击（开孔时）为8~10MPa高冲击（钻孔时）为16~18Mpa。挖改钻机描述：

将潜孔钻装在挖掘机上，成为挖改潜孔钻机。潜孔钻可以在中硬以上（f 8）的岩石中钻孔。与凿岩机一样，都有冲击、转动、排渣和推进的凿岩成孔过程，同属冲击转动式钻孔。不同的是潜孔钻机的冲击机构一潜孔冲击器装于钻杆的前端，潜入孔底，活塞直接冲击钻头，且随钻孔的延伸，不断推进。潜孔钻机即因冲击器潜入孔底而得名。

挖改钻机用途：

挖改潜孔钻可以在中硬以上（f 8）的岩石中钻孔，钻孔孔径孔90-200mm的范围，可以钻深孔。

挖改潜孔钻机应用领域

产品广泛用于大，中，小型矿山，水电，交通等土石方开挖爆破

工程，也可用于港口，航道等水下岩石穿孔爆破。

挖改潜孔钻优点

- 1) 不像凿岩机接杆钻进那样，能量损失随钎杆的加长而增加，因而能打深孔，大孔。
- 2) 应用与井下钻孔时，同凿岩机相比，冲击器在孔底，工作面噪音大大降低。
- 3) 应用于露天矿钻孔时，机械化程度高，辅助作业时间少，提高了钻机作业率。
- 4) 潜孔钻机较轻，机动灵活，投资费用低，特别是能钻斜孔，有利于控制矿石的品位；增加边坡的稳定性，消除根底，提高爆破质量。
- 5) 挖改潜孔钻钻孔作业时只有潜孔冲击器消耗压缩空气。与全气动钻机相比，能源（燃油量）消耗节约40%-50%