

金属尖劈加工厂家 尖劈 旺业金属尖劈

产品名称	金属尖劈加工厂家 尖劈 旺业金属尖劈
公司名称	河北旺业金属网业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市饶阳县高速路口西100米路南
联系电话	13313083354 13313083354

产品详情

金属吸声尖劈通常可分为尖部和基部两部分。安装时在尖壁和壁面之间留有空气层。其结构是用直径3.2-3.5mm的钢丝制成一定形状和尺寸的骨架，外面为金属穿孔钢板，里面装以多孔材料，如玻璃棉毡、玻璃纤维、矿渣棉、泡沫塑料等。从尖劈的尖部到基部，声阻抗是从空气的特性阻抗逐步过渡到多孔材料的阻抗的，因而实现了很好的阻抗匹配，使入射声能得到高效的吸收。尖劈的声学特性常用声压反射系数表示，反射系数为0.1时(吸声系数为0.99)所对应的低频率，称为截止频率，它主要取决于尖劈的容重和尖部的长度 L_1 。影响尖劈低频吸声的主要因素是尖劈基部和空气层。在实际应用中，尚有平顶型、直条状和层状阶梯型等尖劈。

吸声尖劈是一种特殊吸声体，它要求入射其表面的声波几乎全被吸收。吸声尖劈由基部和劈部组成，基部为底部截面不变部分，劈部为截面从尖头开始逐渐增大部分。由于吸声尖劈的劈部截面从小逐渐增大，镀锌钢板穿孔尖劈用于消声室，使之与空气特性阻抗比较匹配，从而达到入射声波几乎毫无反射地全被吸收。

尖劈的基部（截面不变部分）与尖劈的劈部（截面变化部分）长度比例通常控制在1:4左右，过大和过小都是不适宜的。

吸声尖劈按形状的不同可分尖头和平头。根据吸声尖劈一个单元劈数的不同，可分单劈、双劈和三劈；根据尖劈长度的不同，可分长尖劈和短尖劈；根据尖劈吸声材料的不同，可分无机纤维吸声材料、有机纤维吸声材料以及吸声泡沫等吸声尖劈。

现有的一些吸声尖劈由框架、填充于框架内的吸声材料以及包裹在框架外的护面层构成，护面层常采用柔性纱网材料制成，存在强度低、防火性弱等缺点；河北润吉公司生产的金属穿孔吸音板代替柔性纱网材料制成吸声尖劈的护面层，虽然具有防火性能好、强度高、整洁美观等优点。现有技术中的吸声尖劈

都是根据声学的四分之一波长理论来计算吸声尖劈的长度，尖劈，从而实现低截止频率，截止频率越低需要吸收的声波波长就越长，吸声尖劈的长度就越长。

金属尖劈加工厂家-尖劈-旺业金属尖劈(查看)由河北旺业金属网业有限公司提供。河北旺业金属网业有限公司(www.rjckb.com)实力雄厚，信誉可靠，在河北衡水的隔音、吸声材料等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领旺业金属网业和您携手步入辉煌，共创美好未来！