

# 厨房通风排烟管道品质售后无忧

产品名称	厨房通风排烟管道品质售后无忧
公司名称	杭州杭新暖通工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区城厢街道萧山商业城机电市场7号楼7-16
联系电话	15990047780 15990047780

## 产品详情

杭州杭新暖通工程有限公司承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程，杭州废气处理工程，杭州厂房通风工程，杭州车间通风工程，杭州通风管道安装等项目，主要服务地区在杭州，临安，建德，富阳区，余杭区，萧山区，滨江区，西湖区等等地方，我们集设计与工程一条龙服务，有需要的朋友可来厂考察，我们本着诚信经营的理念，欢迎来电咨询！

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程

15.1、表现形式：焊缝的强度低，焊接处凸起，焊缝结合的不紧密，出现裂缝等缺陷。

15.2、危害性：风管结合处的强度降低；严密性不够，影响使用效果。

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程

15.3、产生的原因分析：

、焊接的温度不合适。焊接的空气温度应控制在210~250 的范围；

、焊条直径与焊枪直径不匹配。一般焊枪的焊嘴直径接近焊条直径时的焊缝强度高；焊缝的形式必须适应风管、部分的结构特点，未按《施工及验收规范》要求选择；

、焊接的方法不正确。

杭州杭新暖通工程有限公司承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程，杭州废气处理工程，杭州厂房通风工程，杭州车间通风工程，杭州通风管道安装等项目，主要服务地区在杭州，临安，建德，富阳区，余杭区，萧山区，滨江区，西湖区等等地方，我们集设计与工程一条龙服务，厨房通风排烟管道，有需要的朋友可来厂考察，我们本着诚信经营的理念，欢迎来电咨询！

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程

管材与配件的公差配合必须吻合。铜管的椭圆度和壁厚的不均匀度必须符合产品质量标准规定。目前采用成品配件较多，必须加工质量好

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程

铜管内外表面允许偏差：纵向划痕深度不大于0.35mm；横向凸出高度或凹入深度不大于0.35mm；疤块、碰伤或凹坑，其深度不超过0.03mm，面积不超过表面积的0.5%。

胀口或翻边连接的管子，施工前应每批抽1%且不小于两根进行胀口或翻边试验。如有裂纹需进行退火处理，重做试验。如仍有裂纹，则该批管子需要逐根退火、试验，不合格者不得使用。

对通风管材料制作的要求进行检查

对主体工程内通风管与配件所用材料规格进行检查。其所用钢板品种、规格应符合设计要求。同一通风、空调系统的材质应一致。人防工程主体内部的通风管与配件的钢板厚度应大于0.75mm。

对减振吊架制作的要求进行检查

管道风机采用减振吊架安装时，风机与减振吊架连接紧密，牢固可靠；采用支、托架安装时，风机与减振器及支架、托架连接紧密，稳固可靠。

对风管咬口制作的要求进行检查

风管咬口应紧密，各层板材之间无明显的空隙。相同厚度同一型式的板材咬缝宽度应一致，不得出现宽窄不一的缺陷，手工制作的咬口缝宽度差控制在2mm以内，咬口机成型的咬口缝两端偏差不得大于1mm。在咬口缝的搭接处，矩形法兰四角翻边、三通、四通管加档等处避免产生看得见的孔洞。直管拼接不应有十字接缝，咬口缝还不得出现脱落、张开、未压实和有明显缝隙等质量缺陷。

厨房通风排烟管道品质售后无忧由杭州杭新暖通工程有限公司提供。行路致远，砥砺前行。杭州杭新暖通工程有限公司（[www.hzhxnt.com](http://www.hzhxnt.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为风机、排风设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!