

# 南京破碎机刀片 马鞍山东璇刀片 铁板破碎机刀片

产品名称	南京破碎机刀片 马鞍山东璇刀片 铁板破碎机刀片
公司名称	马鞍山市东璇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇大溪开发区
联系电话	13645158790

## 产品详情

目前加工刀片的材质主要集中在工具钢、模具钢和高速钢这三种，而前两种使用的范围更加广泛，后者虽然拥有更高的耐磨性，但是因为撕碎机刀片价格高昂所以不是用户首要选择的材质。

硬质合金材料和相关的技术日益成熟以后，相信以后再撕碎机刀片制造上会用到的更多，而刀片涂层的技术也是很早之前就开始用，但是相关技术和合理性不足，如果以后能够用涂层技术代替这些昂贵的高速钢和合金钢的效果，铁板破碎机刀片，将会给用户企业大大的节省成本。

## 塑料粉碎机刀片的操作注意事项

- 1、粉碎机刀片与机组要安装牢固。
- 2、粉碎机刀片安装完后要检查各部紧固件的紧固情况，若有松动要给予以拧紧。同时要检查皮带松紧度是否合适。
- 3、粉碎机刀片起动前，先用手转动转子，检查一下粉碎机刀片运转是否灵活可靠，有无碰撞现象，粉碎机刀片的旋转方向是否与机箭头所指方向一致，破碎机润滑是否良好。
- 4、不要随便更换皮带轮，以防转速太高致使粉碎机刀片产生崩裂，或转速太低影响粉碎机刀片的工作效率。
- 5、粉碎机刀片起动后应保持其先空转2~3min，没有异常现象后再投料工作。
- 6、工作中要随时注意粉碎机刀片的运转情况，首先，送料要均匀，以防阻塞；其次，不要长时间超负荷工作。若发现有振动、杂音、轴承与机体温度过高，应立即停机检查，排除故障后方可继续工作。

金属行业已经朝着精度高的方向发展，那么用来对钢板开平和分切的纵剪圆盘刀片自然是需要超高的精度，而平行度是精度里面的一个重要的指标，目前世界上在生产滚剪机刀片方面精度最高的是德国，500mm直径的圆刀平行度最高已经能控制在0.001mm内。

国内的精度相比比较起来，因为受制于设备和技术方面的原因，破碎机刀片厂家，圆盘刀片的平行度上还达不到这么精密，南京破碎机刀片，但是也已经能够完全满足国内各行业对刀具的平行度要求了。经过研磨的刀片目前精度可以控制在0.002mm内，而平行度也已控制在0.003左右，技科精密制刀厂生产的纵剪机元圆盘刀片的精密已经能够达到0.003mm以内，塑料破碎机刀片，再发展几年技科会购置更加先进的设备，努力让精度接近德国制造的水准，为国内的刀具行业发展提神打气。

南京破碎机刀片-马鞍山东璇刀片-铁板破碎机刀片由马鞍山市东璇机械科技有限公司提供。马鞍山市东璇机械科技有限公司（[www.chenxindaopian.com](http://www.chenxindaopian.com)）位于马鞍山市博望区博望镇大溪开发区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前马鞍山东璇机械在刀具、夹具中享有良好的声誉。马鞍山东璇机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。马鞍山东璇机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。