

超高分子量聚乙烯托辊 橡胶

产品名称	超高分子量聚乙烯托辊 橡胶
公司名称	张家口市宣化汇辰科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:89*108*130 材质:橡胶
公司地址	张家口市宣化区中山大街6号院22号楼2单元
联系电话	86 0313 5922280/3076839 13503135832

产品详情

型号	89*108*130	规格	89*240 89*305 89*375 108*357 108*650 108*950
材质	橡胶	直径	89*108*130 (mm)
长度	190 240 305 375 465 650 750	轴承类型	205
适用范围	950 1130 1150 1165 (mm) 广泛应用于冶金、矿山、 煤矿、电力、水泥、化工 、水利		

超高分子量uhmw-pe工程塑料在矿井提升系统中的显著效益：

超高分子量uhmw-pe工程塑料衬板在矿山提升系统中应用的优点，它是提升机滚筒衬板及天轮衬垫付的新材料，具有广泛的推广应用价值

1、超高分子量聚乙烯工程塑料的分子结构和普通mc尼龙基本相同。但普通mc尼龙的分子量较低，而我们的超高分子量聚乙烯衬板约在(3~5)x10的极大分子量，因此具有其它一些工程塑料所没有的独特性能，如优异的耐磨性、润滑性和耐冲击性等，因此具有极高的应用价值。

2、超高分子量工程塑料衬板衬垫的性能

超高分子量uhmw-pe工程塑料是一种线性结构的热塑性工程塑料，比一般工程塑料具有优异的性能。

3、拉伸强度

超高分子量工程塑料衬板在矿山的拉伸屈服强度与分子量有关，随着分子量的增大，拉伸屈服强度高达3

9.2mpa，是普通工程塑料的2倍。

4、冲击强度

超高分子量工程塑料的冲击强度在工程塑料中名列前茅，随着分子量的增大，其冲击强度随之提高，当分子量达到 3×10^6 时，达到最大值，且在超低温仍有很高的耐冲击性，其冲击性是聚碳酸塑料的2倍，是abs的5倍，是聚甲醛塑料的15倍。

5、耐磨擦性和耐磨耗性

普通的其表面的磨擦系数低，因而造成易损坏。超高分子量工程塑料的衬板耐磨性超过任何其它热塑性塑料。耐磨性是普通塑料的几十倍，是一般工程塑料的几倍，并且随分子量的增大还能进一步提高。即使在无润滑剂存在时，在黄铜表面滑动工作依然良好的。超高分子量工程塑料表面硬度的是普通的塑料硬度几十倍，可以完全通过电气硬接线完成设备的起停而不经plc的控制，这样可以做到当plc控制柜出现故障以及通讯网络出现问题时，全部设备都可以就地起车，并且可以在检修plc柜的同时检修现场设备进行现场试车，方便于检修和事故的处理。

6、热性能和电性能的比较

uhmw-pe耐热性较差，使用温度一般在120度以下，但由于它的分子量较大，因而它的热变形温度和维卡软点都高于普通塑料。它的低温性能优异，能在-80度的环境中正常工作，在-40度时仍有较高的抗冲击强度，脆化温度在-269度，耐寒性能特别的强。与大多数塑料相同，超高分子量工程塑料具有优异电气绝缘性能。

7、使用效果检验与经济分析

原来使用的滚筒衬板采用木衬板，使用寿命多在3~6个月。新密市二七煤矿主井提升机，采用超高分子量工程塑料滚筒衬板，自2005年10月更换至今已使用38月，检测绳槽部位的磨损量仅有7毫米。主要因为木衬板较软。超高分子量工程塑料衬板较硬，若依据每年2里米磨损量计算，其使用寿命可达4年以上。

8、耐油、防腐性能好

原来使用的木衬板耐油性能差，当钢丝绳表面定期涂油后，润滑油脂对木衬板产生侵蚀作用，从而使木衬板的强度降低，寿命大为减少。超高分子量工程塑料具有很好的耐油、防腐性能。

9、抗老化性能好

原来所使用的木衬板由于受气候、温度、环境的影响极易加速木衬板的磨损，而超高分子量工程塑料不受气候、温度、环境的影响，四季硬度保持不变。

10、提高提升机安全性能及运行经济性

《煤矿安全规程》第418、419、420条分别对单绳缠绕式提升机钢丝绳的内外偏角、钢丝绳在滚筒的缠绕层数、衬板绳槽等作了具体规定。由于地方煤矿和乡镇煤矿的特殊性，提升系统在选型、按装过程中存在有明显的不足，郑煤集团整合井147煤矿主井提升机，都明显不同程度存在着一个井深近200里米的乡镇煤矿，主井双滚提升机存在严重的咬绳现象，直径21.5里米钢丝绳的长度为260里米，正常生产时期提升钢丝绳为 265×2 根 $\times 1.68$ (kg/m) $\times 12.5$ 元/kg=11130元.在使用超高分子量工程塑料衬板后解决了滚筒衬板的绳槽、钢丝绳的排列顺序和减少了钢丝绳的使用寿命，减少了因咬绳、换绳而产生的生产成本费用和非生产时间，提高了提升机安全性能及运行经济性。

11、节约材料消耗、综合经济效益显著

原来所使用的木衬板，以郑煤集团整合井桥二公司主井提升系统为例，滚筒直径1.6m，滚筒宽度1.2m，一个滚筒需用84块滚筒木，其衬板62元/块，一资更换需材料费用为5208元，工时费用按800元计算，单资总费用为6008元。若按平均4个月更换一次，年费用为18024元。而现在使用的超高分子量聚乙烯工程塑料衬板，一次的更换费用为18000元若按48个月换一次，年平均费用为4500元，年节约费用为13524元降低了成本，经济效益明显。

超高分子量工程塑料是我公司根据各个矿业的需要而设计，和不断完善的生产成品，而且超高分子量聚乙烯板材在各个矿业上实现了滚筒衬板绳槽、钢丝绳规范排列顺序，减少了因拉花、咬绳产生提升绳频繁更换提升钢丝绳而产生非生产时间，提高了矿山企业的经济效益。实践证明，超高分子量工程塑料在提升系统中运用效果良好。

投放市场几年来uhmw-pe衬板以及聚乙烯托辊经受住了长期各种环境下使用的考验，受到客户普遍的好评，可广泛应用于冶金矿业、煤矿、化工、粮储、建材、港口、盐场、电力等行业，是普通的衬板最佳，同时也是金属托辊的最佳替代产品。uhmw-pe托辊的推广使用，在提高运输能力的同时也提高了机械的保护的作用，能让我们的机械更长时间为我们提供益效。