

摩擦调心托辊 聚乙烯托辊

产品名称	摩擦调心托辊 聚乙烯托辊
公司名称	张家口市宣化汇辰科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:聚乙烯托辊 规格:聚乙烯托辊 材质:橡胶
公司地址	张家口市宣化区中山大街6号院22号楼2单元
联系电话	86 0313 5922280/3076839 13503135832

产品详情

型号	聚乙烯托辊	规格	聚乙烯托辊
材质	橡胶	直径	89 108 (mm)
长度	89*190 89*240 89*305 89*375 89*465 89*600 89*750 108*1150 108*1400 (mm) (mm)	轴承类型	205
适用范围	冶金、矿山、煤矿、电力 、水泥、化工、水利		

带式输送机托辊长寿命密封设计；

基于对现行带式输送机托辊的使用工况及结构特点的分析和研究，提出了托辊使用寿命短的原因，得出了其失效破坏形式主要是密封设计不合理，因而造成轴承产生极度磨损和锈蚀，不能灵活运转。认为可靠有效的密封是提高托辊寿命最有效最经济的途径。

长期以来，托辊的使用寿命一直被从事矿用带式输送机设计和维修的技术人员所关注。

因为它是带式输送机上用量最多、分布最广的组件，一般分布于整机的全程中（如上承载用的是“v”型托辊组，下回程用的是平托辊组），其重量约占整机重量的1/3，价格约占整机的1/5~1/3。

同时它也是带式输送机上出现故障率最高的组件，其失效形式一般均为轴承损坏而不能灵活旋转。不论是布置于承载段的“v”型，还是分布于回程段的平托轴均都直接与带式输送机的胶带接触，当托辊旋转不够灵活或不能旋转时，就必然会引起整机工作阻力增大，能量消耗严重，加速胶带的磨损，严重时还会出现超载停机和胶带撕裂、撕断等现象。

但是就托辊的使用工况来讲，就属于低速轻载，在轴承选型正确、结构合理、制造和安装合格的情况下，轴承为什么不能到达高寿命、甚至极短呢？通过对现场出现故障的托辊进行解剖分析，可确定其主

要原因是由于托辊轴端的旋转密封失效所致。

超高分子量聚乙烯托辊筒体、轴承座均采用超高分子量聚乙烯这种性能卓越令人惊异的工程塑料制造，其保留了超高分子量聚乙烯的所有优异性能，耐磨是钢的7倍，是尼龙的3倍，具有自润滑、抗冲击、消除噪音和振动，防粘结、防腐蚀、耐老化。

超高分子量聚乙烯的摩擦系数大大低于钢材，因此uhmw-pe托辊运转更加灵活平稳。提高安全性能；免除维修和突发故障；保证输送系统的运行率。因此，我们建议在以下情况下，请选我们的托辊。

同时也让聚乙烯托辊的寿命聚乙烯加长,是铁托辊的寿命长达7—10倍，让有“耐磨王”之称的聚乙烯托辊大大延长皮带的寿命因此对皮带有更好的保护性能，有效地消除噪音和振动运行成本低，有显著的经济效益。