

# 石墨机轧辊价格 镜面轧辊 即墨石墨机轧辊

产品名称	石墨机轧辊价格 镜面轧辊 即墨石墨机轧辊
公司名称	青岛鑫盛源轧辊有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处
联系电话	18754294626

## 产品详情

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司位于山东青岛胶南市铁山工业园，占地数十亩，是一家投资数千万余元兴建的大型合资企业。公司以生产离心铸造的橡胶、冶金机械轧辊为主产品，面向国内外轧辊市场需求，致力于打造中国高端轧辊制造与研发基地。形成年产7000吨优质轧辊的生产能力。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

主要包括铁水温度、过热时间、浇注温度、孕育处理和炉料状况等。提高铁水过热度 and 增加过热时间，会减少结晶核心，因而增加白口深度。孕育处理会增加石墨核心，减少白口深度。降低浇注温度会减少白口深度。炉料中增加白口铁的回炉料或增加废钢，白口深度将要增大。为了得到合格的白口深度，石墨机轧辊报价，首先要控制铁水的碳当量，碳当量为4.25%~4.35%时，可得到白口深度为5~9mm。铁水出炉温度在1370~1390 较合适。有时铁水碳当量合适，但铁水温度过高或过低，也会造成铸件白口深度过大或偏小。为了有效地控制白口深度和增加灰口部分的强度，可进行炉前孕育处理。



冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司以生产离心铸造的橡胶、冶金机械轧辊为主产品，即墨石墨机轧辊，面向国内外轧辊市场需求，致力于打造中国高端轧辊制造与研发基地。形成年产7000吨优质轧辊的生产能力。

离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

轧辊的性能

硬度、耐磨

精轧辊速度较高，石墨机轧辊价格，轧制终产品要有一定的表面质量，对它以硬度、耐磨等为主要要求，然后考虑轧辊使用时所应有的耐磨性。由于轧辊的磨损机理很复杂，包括机械应力作用、轧制时的热作用、冷却作用、润滑介质的化学作用以及其他作用，目前还没有一项综合评定轧辊抗磨性的统一指标。由于硬度易于测量，并在一定条件下可以反映耐磨性，所以一般用径向硬度曲线来近似地表述轧辊的耐磨指标。

轧辊的断裂

轧辊在制造和使用前的准备工序中会产生残余应力和热应力。使用时又进一步受到了各种周期应力的作用，包括有弯曲、扭转、剪力、接触应力和热应力等。这些应力沿辊身的分布是不均匀的、不断变化的，其原因不仅有设计因素，还有轧辊在使用中磨损、温度和辊形的不断变化。此外，轧制条件经常会出现异常情况。轧辊在使用后冷却不当，也会受到热应力的损害。所以轧辊除磨损外，还经常出现裂纹、断裂、剥落、压痕等各种局部损伤和表面损伤。一个好的轧辊，其强度、耐磨性和其他各种性能指标间应有较优的匹配。这样，不仅在正常轧制条件下持久耐用，又能在出现某些异常轧制情况时损伤较小。所以在制造轧辊时要严格控制轧辊的冶金质量或辅以外部措施以增强轧辊的承载能力。合理的辊形、孔型、变形制度和轧制条件也能减小轧辊工作负荷，避免局部高峰应力，延长轧辊寿命。

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限吸引了一批具有多年轧辊研发与制造经验的人才，形成精干、技术、管理团队，为鑫盛源轧辊的快速发展奠定了坚实基础。

离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

粗精磨

在磨床上磨削轧辊辊颈各道台阶，用外径千分尺测量，石墨机轧辊生产厂家，达到图纸所需尺寸。

粗精刨

刨轧辊扁头。在刨床上刨到图纸所需的尺寸。当中分粗刨和精刨，粗刨时留0.5mm余量，然后精刨到图纸所给尺寸。

精铣

用V型紧箍支座和用与产品相同规格的铣刀，铣两辊颈键槽。

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

石墨机轧辊价格-镜面轧辊-即墨石墨机轧辊由青岛鑫盛源轧辊有限公司提供。青岛鑫盛源轧辊有限公司（www.xsyzg.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫盛源轧辊——您可信赖的朋友，公司地址：山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处，联系人：殷经理。

