

台湾永进TV116B机床防护罩【潍坊新闻资讯】

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 台湾永进TV116B机床防护罩【潍坊新闻资讯】 |
| 公司名称 | 庆云金恒兴机床附件有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:庆云金恒兴 |
| 公司地址 | 山东省德州市庆云县经济开发区常盛工业园3号 |
| 联系电话 | 0534-7088088 13905445500 |

产品详情

台湾永进TV116B机床防护罩发挥出的积极性，居家办公，首日便完成了生产报表的转化，月日，部分同志返厂加班，将所有图纸完成转化，月深夜新增的图纸及报表后，于次日便又完成了转化工作，以快的速度保证了现场的生产及采购。为了的生产要求，机械设计首先对来料零件图纸及投料报表进行转化，以满足生产投料的迫切需求。生产制造部门和采购部门同样突破常规，特事特办，对每一个零部件设定配套时间。在采购中，江苏省的关键零部件生产商因疫情停产。人员团结一致上海机床厂通过上海市经信委与江苏省工业和信息化厅联系，紧急协调复工复产，保障零部件供应。

充分发挥自身装备制造的优势，紧急生产研发计划，迅速成立了“全自动口罩生产线”项目攻关小组，精锐力量，发扬火神山雷神山精神，经过昼夜奋战，成功研制出了JKZ-P全自动口罩生产线，为抗疫物资生产提供了优质的自动化解决方案。装配调试人员设计图纸期间，同步熟悉消化图纸，开始编写程序。通过和采购加工操作装配人员一起群策群力，保证了本批次口罩机准时到达用户现场进入安装调试。正全力以赴，加班加点进行生产。针对口罩生产装备短缺的紧张形势以快速度满足市场需求，助力抗疫生产一线。

适用于多层PP无纺布活性炭以及过滤材料，通过超声波熔接和自动封边，完成平面口罩多层材料复合成型。生产线采用PLC数控系统和伺服电动机步进电动机驱动，生产线精度高效率好，全自动送料系统方便及，多点光电检测上料系统能保障生产运行并自动，折叠成型系统能有效产品变形。现阶段面临的主要困难和问题人力不足，受疫情影响员工复工率只有七成，工程师和熟练技工缺口在名左右，物流受阻。JKZ-P全自动口罩生产线由上料系统折叠成型系统耳带熔焊机下料系统组成外购配套件材料受供应商复工率物流的影响，不仅价格大幅上涨，供货量供货期远远不能满足企业需求，设备安装调试人员出省困难。

扩大产能，尽限度满足市场需要，助力抗疫生产。本次智能生产线的设计研发，是新松多类的综合应用。早在“ ”期间，新松就承担了口罩生产线设备的研制工作。由于任务紧迫，设计组打破常规，脱离设计思路，采取了边收集边设计边试验边加工的方式，在天内完成了杯型防护口罩的生产线研制。为加速

项目攻关进度，面对不同需求同步开展多类别口罩生产线的设计研发工作，新松团队启动紧急市场响应制度，抽调多位科研精英组建两组攻关团队。正在努力克服上述困难两组人员分工合作“兵分两路”，上海中科新对全自动平面型口罩生产线开展设计研发工作，新松本部全力攻关全自动折叠型防护口罩生产线。

加上团队夙兴夜寐奋战不殆的科研意志与民族，项目团队在短时间内完成了生产线攻关。目前，新松已经同步开展与多家口罩生产厂家的前期需求分析与规划工作，预计项目投入生产后，将有效缓解社会各界对于不同口罩型的迫切需求。月日，宁江机床接到省经信厅下达的疫情防控重要任务——“研制口罩机生产线”。重担面前，全体普宁人以高度的责任感和使命感勇挑重担，从上至下高度重视精诚团结共克时艰，昼夜奋战在生产一线。凭借强大的储备和丰富的经验积累。

口罩机生产线首台套成功研制并交付使用，后续订单计划正在全力抢制中。月日上午，四川省视察指导，重点就疫情防控急需设备——口罩机生产线研制情况进行了调研。委总经理姜华，总工程师刘雁等陪同省市参观了生产现场并进行了专题汇报，王副对宁江机床勇于担当努力作为的精神给予了充分肯定。月日，抗疫紧缺的口罩缺口难以弥补，以下简称“ ”启用两条修复难度极大的旧口罩生产线，需尽快投产以解燃眉之急。重庆机床集团立即响应。短短余天时间组建了由专家和技师构成的团队，连夜赶到丰都，经紧急抢修后，条线于月日基本复产，现场生产线的生产能力。