

各类口罩检测

产品名称	各类口罩检测
公司名称	广东省国瑞企业管理服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	龙华区龙华街道大和路金鼎盛科创园A座4楼
联系电话	13510994721 15899785958

产品详情

从专业角度讲，口罩一定要有第三方专业机构检测报告，如果卖家没有检测报告或不展示检测数据，就不可信。好口罩要有以下几点。

- 1、面部密合性要好。泄露有缝隙的口罩空气直接从缝隙吸入，而不经过滤材，严重降低防护效果。泄露也会造成眼镜或护目镜起雾。最好是泄漏率小于1.5%。
- 2、滤材的过滤效率要高。KN90、KN95、KN100，过滤效率越高的滤材对颗粒物的拦截率越高，颗粒物穿透率越低。纱布口罩、普通医用口罩、医用外科口罩对颗粒物过滤效率要求都较低。最好是KN95/KN100/KP100。
- 3、防护效果要高。防护效果是口罩阻隔颗粒物的能力，是泄露性和过滤效率的综合体现。依次为D、C、B、A，最好是A级，大于90%。
- 4、吸气阻力要低。吸气阻力越高，吸气越费劲，口罩戴一会儿就得取下来，不能持续防护。最好是KN95口罩吸气阻力小于50帕。
- 5、呼气阻力要低。呼气阻力越大，越感觉憋闷难受，也不能长久佩戴，最好是KN95口罩呼气阻力小于50帕。
- 6、呼气阀气密性要好。若有呼气阀，最好是呼气阀气密性从-1180帕恢复到常压的时间大于50秒。呼气阀气密性不好，不能有效隔离外部的颗粒物，特别是毒气。
- 7、死腔率要低。死腔率指从前一次呼气中被重新吸入的二氧化碳比例，这个比例越低表示从前一次呼气中吸入的二氧化碳越少，吸入的空气越清新，吸入的氧含量越高，最好是小于0.1%。
- 8、头带、连接件、呼气阀盖承受的拉力要大。佩戴才会结实，连接才会紧密，最好是大于100牛。
- 9、还有，口罩不脱色、无异味、甲醛含量低、PH值偏中性、无致癌染料等。
- 10、口罩一定要有第三方专业机构检测报告，如果卖家没有检测报告或不展示检测数据，就不可信。

2020年我们因NCP新冠肺炎疫情国家鼓励企业加速和转型扩展生产疫情防护产品，而口罩是最热门的防护产品，我们中国人基本抢空了全世界口罩，随着口罩产能的加速和疫情控制在今年6月份必会引来口罩热潮，相信很多口罩生产厂会想办法转出口。这里讲出口欧洲需要满足那些认证。

口罩出口欧洲产品强制性CE认证,口罩为PPE个人防护用品,而口罩产品需要通过欧洲CE标志PPE指令新(EU)2016/425 (旧89/686/EEC指令)符合相关标准。