

## 美国杜邦(授权代理商)-PA66系列

产品名称	美国杜邦(授权代理商)-PA66系列
公司名称	上海格铁新材料进出口有限公司
价格	.00/KG
规格参数	美国杜邦:杜邦中国官网 PA66:美国杜邦 美国:杜邦PA66塑料官网
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13817142635

## 产品详情

美国杜邦(授权代理商)-PA66系列中国官网，美国杜邦PA66收缩率，美国杜邦PA66模具温度，美国杜邦PA66应用，美国杜邦PA66中国制造商，美国杜邦供应全系列：PA6,PA66,PBT,POM,TPEE，系列齐全，详细请致电联系人员。

供应以下美国杜邦PA66塑胶原料供应商：

供应PA66 美国杜邦Zytel 101L 中粘度 通用级

供应PA66 美国杜邦Zytel 101F 中粘度 通用级

供应PA66 美国杜邦Zytel 8018 13%玻纤 超韧级

供应PA66 美国杜邦Zytel ST801 杰出的耐冲击性

供应PA66 美国杜邦Zytel 103HSL 热稳定级

供应PA66 美国杜邦Zytel 103FHS 注塑级 热稳定级

供应PA66 美国杜邦Zytel FR50 加GF25% V-0阻然

供应PA66 美国杜邦Zytel FR15 纯树脂，V-O阻然

供应PA66 美国杜邦Zytel FR10 纯树脂，V-O阻然

供应PA66 美国杜邦Zytel 70G13L 高强度 ,玻纤13%

供应PA66 美国杜邦Zytel 70G13HS1L 高强度 ,玻纤13%

供应PA66 美国杜邦Zytel 70G43L 高刚性，玻纤43%

供应PA66 美国杜邦Zytel 70G33L 高强度 玻纤33%

供应PA66 美国杜邦Zytel 73G30L ， 注塑级， 30%玻纤增强。

供应PA66 美国杜邦Zytel 74G33W ， 注塑级， 33%玻纤增强。

供应PA66 美国杜邦Zytel 77G33L ， 注塑级， 33%玻纤增强。

供应PA66 美国杜邦Zytel 77G43L ， 注塑级， 43%玻纤增强。

半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度 $1.15\text{g/cm}^3$ 。熔点 $252^\circ\text{C}$ 。脆化温度 $-30^\circ\text{C}$ 。热分解温度大于 $350^\circ\text{C}$ 。连续耐热 $80-120^\circ\text{C}$ ，平衡吸水率 $2.5\%$ 。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差。应用广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包层等。亦可制成薄膜用作包装材料。此外，还可用于制作医疗器械、体育用品、日用品等。注塑模工艺条件 干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在 $85^\circ\text{C}$ 的热空气中干燥处理。如果湿度大于 $0.2\%$ ，还需要进行 $105^\circ\text{C}$ ，12小时的真空干燥。

熔化温度： $260\sim 290^\circ\text{C}$ 。对玻璃添加剂的产品为 $275\sim 280^\circ\text{C}$ 。熔化温度应避免高于 $300^\circ\text{C}$ 。模具温度：建议 $80^\circ\text{C}$ 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于 $40^\circ\text{C}$ 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在 $750\sim 1250\text{bar}$ ，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5t$ （这里 $t$ 为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是 $0.75\text{mm}$ 。化学和物理特性 PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66

在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。