

PP/1500材料

产品名称	PP/1500材料
公司名称	东莞市业强塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:优质商家 型号:1500 产地:自产达95级
公司地址	东莞市樟木头塑金国际15栋
联系电话	0769-22103662 18025120985

产品详情

PP熔喷料主要应用在医疗卫生、洁净材料、保温隔音棉、吸油材料、电池隔板、空气过滤、以及生活用品，而最重要的防护资料口罩，无论是N95还是一次性口罩，主要结构包括内外的纺粘层（S层）和中间的层熔喷层（M层），是口罩的心脏部分，主要作用是阻隔和吸附颗粒物与飞沫。M层的主要材料为PP熔喷料，其特点包括高熔融指数、低分子量、高稳定性、低气味、形成高强度的纤网结构。其主要牌号是以熔融指数来区分，口罩用料多为1500品牌，平均分子量在5万-8万，物理性质与聚丙烯塑料颗粒几乎一样，性能指数包括熔融指数、分子量分布、黄色指数、抗老化时间等。

熔喷布是医用口罩的核心面料，在新冠疫情暴发后，其供不应求愈加凸显，价格象火箭般蹿升，往年2万元的熔喷布在近日创下了近60万的疯狂天价，甚至即使有钱也不一定买得到货。而熔喷布的原料 - PP改性专用料，也跟着水涨船高，朋友圈里很多人都在找料。那么PP熔喷料是如何通过挤出造粒设备做出来的呢？下面由南京科亚资深工程师王长龙分享这方面的经验。

中国熔喷料专用设备发展史

PP熔喷料专用生产设备 - 平行同向双螺杆挤出机，在中国的发展起步于上世纪八九十年代至2003年，尚在科研院所的模拟摸索阶段，由当时的化工部化工机械研究院南京挤压研究所所长刘光知牵头研制生产的中国第一台替代进口、商品化生产型的60mm同向双螺杆挤出机组，螺杆最高转速达300rpm，被称为

行业第一代同向双螺杆挤出机组；第二阶段在2004-2009年，随着科亚的壮大，与全球最大双螺杆挤出机生产企业科倍隆集团的强强联合，促成了国内第二代双螺杆挤出机的诞生，最高转速达600rpm，为中国企业走向世界市场打开了空间；第三阶段从2011年至今，科亚开发出了第三代产品，特点是高转速高扭矩，在小型机上可实现更大产量，是目前市场上的主流机器。