

# 热熔对接焊机 济南一点通机械 承德对接机

产品名称	热熔对接焊机 济南一点通机械 承德对接机
公司名称	济南一点通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区王炉工业园2号
联系电话	18678878695

## 产品详情

### 对接机注意事项

任何单位或个人在使用本设备之前，必须认真阅读本使用说明，以保证操作人员和他人的安全。本册使用说明妥善保存。

- 1 本设备不适用于未说明的材料之间的连接或其他操作，否则可能损坏设备或造成其他安全事故；
- 2 不应在有危险的环境中使用本设备；
- 3 操作本设备的操作人员应经过专业的培训；
- 4 焊机应置于干燥的场地操作，在雨天或潮湿的地面使用时应采取防护措施。

5 本设备使用220V ± 10 %，50Hz电压，如使用电源延长线，其延长线应有足够的导通面积

济南一点通小编期待您的来电

### 对接机注意事项

着装：

不要穿肥大的服装或戴首饰，避免服饰口袋、散开鞋带、长头发、长胡须、或其他凸出部位太靠前，以免被卷入机器对操作人员或设备造成危害，操作人员必须做到：

——带保护手套；

——穿保护鞋；

——穿工作服；

——做必要的保护眼睛；

——戴保护耳罩（防止铣刀的噪音）

3.11保证工作场地干净和无障碍：

脏的和拥挤的工作场地不仅会导致工作效率低，还会引发事故。因此保证工作场地干净和无障碍非常重要。

济南一点通小编欢迎您的来电

PE热熔对接机具有质量可靠、焊接度强等优点，广泛的应用在是有管道等行业中，今天济南一点通的小编就和大家一起来了解一下对接机的对接步骤：

准备：将管道或管件置于平坦位置，放于对接机上，留足10-20mm的切削余量。

夹紧：根据所焊制的管材、管件选择合适的卡瓦夹具，夹紧管材，为切削做好准备。

切削：切削所焊管段、管件端面杂质和氧化层，保证两对接端面平整、光洁、无杂质。

除污：用棉纱蘸拭酒精，对管道头部进行清洗擦拭，除去灰尘泥污等物。

对中：两焊管段端面要完全对中，热熔对接焊机，错边越小越好，错边不能超过壁厚的10%。否则，承德对接机，将影响对接质量。

加热：对接温度一般在210-230 之间为宜，热熔对接机，加热板加热时间冬夏有别，以两端面熔融长度

为1-2mm为佳。

**切换：**将加热板拿开，迅速让两热融端面相粘并加压，为保证熔融对接质量，切换周期越短越好。

**熔融对接：**是焊接的关键，对接过程应始终处于熔融压力下进行，卷边宽度以2-4mm为宜；压力应当适宜，太大的压力将导致熔融物全部被挤跑，pe管热熔对接机价格，反而连接不牢。

**冷却：**保持对接压力不变，让接口缓慢冷却，冷却时间长短以手摸卷边生硬，感觉不到热为准。

**对接完成：**冷却好后松开卡瓦，移开对接机，重新准备下一接口连接。

热熔对接焊机-济南一点通机械-承德对接机由济南一点通机械设备有限公司提供。济南一点通机械设备有限公司（[www.jnydt.com](http://www.jnydt.com)）位于济南市天桥区王炉工业园2号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前济南一点通在其它中享有良好的声誉。济南一点通取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。济南一点通全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。