

# 灌装设备 泰安市正裕源设备厂 白酒灌装设备厂家

产品名称	灌装设备 泰安市正裕源设备厂 白酒灌装设备厂家
公司名称	泰安市正裕源酿酒设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区夏张驻地
联系电话	18605489859

## 产品详情

### 砖型和无菌枕式设备

#### 砖型包装设备

该设备可一次性自动完成进纸、灭菌、制盒、灌装、成型、封盒动作，复合材料采用shuang氧水喷雾和高强度紫外线照射及无菌热空气烘干，包装盒的成型、物料的灌装和灌装后的封口都是在具备正压条件的无菌室内完成，从而保证了包装材料和物料的无菌，使被包装经过UHT杀菌后的果汁饮料在常温下保质期长达一年。另外，该机的PLC、光电纠偏、变频调速、气动电磁阀、真空系统、液位控制、智能电子温控调节、故障自动报警系统和无菌室等均采用德国、日本等国家的zhu名品牌，整机全部采用不锈钢制造，外观精美、操作方便。

#### 无菌枕式包装机

该机适合于牛奶、豆奶、花生奶、果汁等产品的无菌包装。自动完成制袋、充填封口、日期打印、计数、供袋清洗等功能。人机界面，可编程控制、气动、伺服电机驱动，先进的杀菌与无菌保障。其人机界面、PLC、光电、气动、润滑、无菌处理、伺服等系统和各种阀体均采用国际知名品牌。304、316材料卫生安全保障。

全封闭自动液体包装机：适用于牛奶、豆奶、花生奶、果奶、果汁、饮料、酱油、醋酸等液态食品的全自动袋式包装。本机内制袋、灌装、封口、计数、打印日期、紫外线杀菌一次性全部完成。

白酒灌装机的使用，我们应该按照规范的灌装流程来进行灌装，这样对于充分发挥灌装机的性

能，得到良好的灌装效果，灌装设备厂家，提升灌装效率会有很大的帮助。那么我们在使用的时候，应该按照怎样流程来使用呢？下面我们就来了解一下这个问题。

半自动的白酒灌装机一般都带有脚踏开关，定量调整 人工放瓶 脚踩启动 滴嘴灌装(先快后慢) 定量完成灌装 人工取下酒瓶 放下一组空瓶。

半自动灌装机分单头和双头，单头灌装能力120瓶/小时。双头小包装灌装能力：360瓶/小时。

以上为大家介绍的就是白酒灌装机在操作流程上的主要步骤，希望小编介绍的这些信息能够为您带来帮助。

全自动橄榄油灌装机是直线活塞式灌装机采用PLC和触摸屏自动化控制料具有计量准确，结构先进、运转平稳，噪声低，调节范围大灌装速度快等优点。

本机外露部分及液料接触部位均采用优质不锈钢制造表面进行了抛光处理，外形美观大方不污染环境整个灌装过程基本实现一键式操作，是国内其他同行所无法比拟的。

- 1、灌装针头设计有防滴漏装置，灌装设备，充填时潜入瓶底灌装，缓慢上升，白酒灌装设备厂家，防止气泡。可适用不同规格的瓶子。
- 2、全自动橄榄油灌装机采用柱塞式计量泵执行jing确灌装，适用各种粘稠液体，精度高，泵的结构采用快接式拆卸机构便于清洗、消毒。
- 3、整体材质采用SUS304不锈钢。与物料接触的部位采用316L不锈钢，符合产品的GMP生产要求。
- 4、机、电、人一体化的操控系统，可任意调节灌装参数。显示系统采用德国施耐德品牌，品质保证、技术先进。

灌装设备-泰安市正裕源设备厂-白酒灌装设备厂家由泰安市正裕源酿酒设备厂提供。泰安市正裕源酿酒设备厂（[www.zgnjsb.com](http://www.zgnjsb.com)）位于泰安市岱岳区夏张驻地。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前正裕源在食品饮料加工中享有良好的声誉。正裕源取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。正裕源全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。