

# 压力弹簧 芜湖弹簧 力新 专业生产厂家

产品名称	压力弹簧 芜湖弹簧 力新 专业生产厂家
公司名称	合肥力新弹簧有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市经济技术开发区蓬莱路与卧云路交叉口宏路科技公司三号厂房三楼
联系电话	15156981123 15156981123

## 产品详情

扭杆弹簧制造有哪些基本的要求？

**热处理的要求** 热处理是制造高强度扭杆弹簧的关键工艺，对于45CrNiMOVA材料，热处理硬度提高到HRC52—58，再进行强扭能使扭杆弹簧达到最佳的强扭效果，使扭杆弹簧的工作应力达到最高值。

**表面保护要求** 为防止腐蚀以及表面机械损伤，可采用表面处理（如磷化、涂漆处理）以及用橡胶带、尼龙布、环氧树脂漆层等方法加以保护。

弹簧的回火处理的注意事项：

- 1、避免以提高温度缩短时间的方式进行弹簧回火处理。
- 2、硬度：随回火温度的升高，硬度稍微上升后就下降。疲劳性能最好的温度略低于硬度最大的温度。
- 3、缩径：碳钢1弹簧回火时外径会缩小，弹簧制造厂，所以卷簧时应预留一些尺寸。
- 4、弹簧回火色：回火色与温度和钢丝表面的残留物有关，颜色不均匀与温度分布或炉膛内的气流有关。
- 5、如果期望颜色均匀，要管理好炉子及装料方式；如果局部有油或指印，芜湖弹簧，回火后会变色。

耐高温弹簧的解决条件

- 1、耐高温弹簧操作环境无浓的溶剂味，弹簧制造厂家，对空气污染少，废水处理排放流程简便，只需调理PH沉降电泳漆的树脂，然后排放清水。咱们为国内一厂家设计工艺流程:成形绷簧 喷丸 上挂具

碱性除油 双水洗 (微酸1%中和)磷化 双水洗 双去离子水洗 阴极体系聚氨酯五颜六色电泳漆 收回 双水洗 助洗 烘烤固化 下挂具。

2、成果:喷丸的粒子会夹在耐高温弹簧的两端的缝隙内，喷丸致使粗糙外表，漆层也要相应地加厚，才有光亮平坦外观，有10-20微米厚，这么又致使绷簧的可缩短厚度变小，磷化会致使氢脆，削减不锈钢绷簧的使用寿命。

压力弹簧-芜湖弹簧-力新 专业生产厂家由合肥力新弹簧有限公司提供。合肥力新弹簧有限公司（[www.ahlxth.com](http://www.ahlxth.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。合肥力新——您可信赖的朋友，公司地址：合肥市繁华大道与徽州大道交叉口，联系人：刘经理。