

# 广州金属材料渗碳、渗氮层检测、金相法检测

产品名称	广州金属材料渗碳、渗氮层检测、金相法检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	广州金属材料:金相法检测 广州金属材料:渗氮层检 广州金属材料:13112719619
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

渗碳、渗氮工艺都是通过热处理工艺，使碳或氮原子扩散渗入工件表层内，从而改变表层的化学成分和组织，获得优良的表面性能（硬度、耐磨性等），而工件心部依然保持原有的力学性能（韧性等）。对于不同用途的工件，其渗层深度要求也不同。渗层过薄则会降低表面性能，表面的防护作用降低，出现表面腐蚀或磨损等形式的失效；渗层过厚则会降低工件心部的力学性能，使用过程中因韧性不足，而出现断裂。因此需要对渗层的深度进行检测，判断是否符合相关要求。

渗碳层深度的测定：检测方法：剥层化学分析法、断口法、金相法、显微硬度法。（1）金相法从试样表面测到过渡层之后为渗层深度，即过共析层+共析层+过渡层。规定过共析层+共析层之和不得小于总渗碳层深度的40-70%，保证过渡层不能太陡，有一定的坡度。过共析层+共析层+1/2过渡层之和为渗层深度。（2）显微硬度法用9.8N负荷，以试样边缘起测量显微硬度值的分布梯度。

由表面向里测到550HV处的垂直距离即为有效硬化层深度。有争议时，显微硬度法为仲裁法。钢的氮化层的检验：按工艺分为气体渗氮、离子渗氮、低温碳氮共渗（软氮化）等1.气体渗氮层的显微组织2.渗氮层组织评定和深度测定检测内容：渗碳层深度、脆性、疏松和脉状氮化物方法：断口法、金相法、显微硬度法、热处理法和热染法