

盾构泥水分离器江苏徐州结构

产品名称	盾构泥水分离器江苏徐州结构
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

现在在国内，大型盾构工程现在已经开始引用上泥浆分离机了。不仅如此，还有海上石油钻井也是已经用了成套的泥浆处理设备了，现在咱们对这个环保是比较严格的，所以咱们的泥浆净化机还是有很大的市场的，海上能保护海洋环保，能海洋倾废要求，所以我们的设备可以说也算是为我们生存的地球做了一点贡献了，我们国内建筑工程上用的你将处理设备也有很多是万泽锦达公司的，这个设备的构造主要就是3大部分，有振动筛，旋流器，砂浆泵。振动筛是利用高频震动将流经筛网的泥浆里的颗粒分离出来，现在咱们的振动筛是有很多种型号的，现在国内大部分都是100目的（0.15mm）或者是更粗的筛网。

泥浆净化机结构：

1、设备构成泥浆净化机主要由动力系统、旋流系统、振筛系统、控制系统、辅助系统构成；

2、各系统功能

动力系统：电力驱动式，电机为泥浆泵运行提供动力；

泥浆泵：叶片式，泥浆内循环过程的泵送；

旋流系统：渐开线流动式，泥浆通过该系统后受离心沉降作用实现粗细颗粒的分离；

振筛系统：电力驱动式，通过高频振动筛分外部输入泥浆和旋流分离后的泥浆颗粒；

控制系统：智能与集中控制相结合，可实现远程监控；

辅助系统：包括液位计、减振块、压力表、储料仓等。

功能装备施工现场泥浆泵将桩孔中的泥浆通过输进口(A)泵入，泥浆经过振动筛(N)的粗筛板脱水后流入到下储料箱(B)，再由本机泥浆泵(C)泵送到旋流器(E)进行离心别离;经过旋流别离的泥浆一部分从旋流器顶部口(H)，成为可循环利用的泥浆，另一部分从旋流器底部出口(G)，流入振动筛(N)细筛板脱水别离，别离后的渣料随之。产品特征编辑动力体系：电力驱动式，电机为泥浆泵运转提供动力；

打桩泥浆脱水机的优点：

1、效率高能耗低处理量大

对油田油泥处理、油田钻井泥浆不落地、打桩泥浆处理、石材废水、尾矿干排处理、洗沙废水等的泥水分离有着工艺简单；对进料无要求，直接泵入或利用高低落差自流入本设备即可；设备运行率>99%，平稳可靠、无噪音；处理量>100立方每小时，能耗仅为30千瓦/时，生产成本： 0.3元/立方米原浆。

2、操作方便维护成本低

系统为自动控制，启动后设备进入智能运行状态，可以做到24小时工作一人员值守；设备的常规维护行为可在现场完成；正常使用情况下，七八年没问题。

3. 可实现泥浆废渣的环保运输和浆水达标排放，施工现场环保。应用领域:适用工程：铁路，公路等桥梁基础施工，市政，地铁等桩基钻孔施工以及其他非开挖基础施工。适用工法：正反循环钻孔，盾构施工泥浆净化回收等。

4. 后期的使用维护成本极低，易损件少，关键零部件采用国外进口配件。这套打桩泥浆处理设备特点：处理量大、耐磨使用寿命长、结构合理噪音小、占地面积小、适用范围广、操作简单、维修方便、自动化程度高、运行平稳、设备成本低、基建费用少。

从经济效益上来说，这类设备单位时间处理量大，可以大量节约废弃泥浆的处理费用，大大减少废浆的外运处理量，节约工程开支，可显著提高文明施工、环保施工的现代化施工水平。

4、泥浆的闭路循环净化以及较低的渣料顶管打桩泥浆处理设备脱水可分为预处理、重力脱水、楔形区预压脱水及压榨脱水四个重要阶段技运用全新型设备过滤机程控自动厢式压滤机、隔膜压滤机、深度污泥脱水压滤机、一体化污水污泥处理设备、在线精密过滤等价格合理、性能可靠的环过滤产品。盾构泥水分离器江苏徐州结构