

西安木纹铝单板厂家价格

产品名称	西安木纹铝单板厂家价格
公司名称	佛山市艾斯特建材有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区里水镇沙涌发电厂大道松园工业区自编11号（住所申报）（注册地址）
联系电话	0137-28519166 15818079466

产品详情

近期很多铝单板工地抱怨工期紧张交货不及时的情况，一是由于年底赶交工造成订单积压。另一方面就是对铝单板生产流程的不了解，在这里做一些说明：首先，合同签订和定金到位以后者为依据，图纸测量和加工图确认也是从后者开始计算。装饰施工方向甲方承诺时间、安排工人上工都要以定金和图纸确认同时达成开始计算的工期为准。图纸深化：这个步骤通常需要1~2天的时间。收到草图后，工厂技术人员根据草图绘制加工图，排料、计算下料面积，多数项目要画展开雕刻图。同时，完成的图纸需要工地技术人员核对签字，然后下发生生产车间。这中间有一定的时间差。所以尽可能的提供准确测量数据，配备一个能够画图、识图的现场技术非常重要。材料采购：因为铝单板是按图定制加工，产品长、宽、厚、不尽相同，所以包括铝板开平、配制涂料，通常要在图纸下发后进行。根据材料的不同需要1~2天左右，特殊材料需要3天或以上。

钣金生产：准备工作做完之后，进入钣金车间，依次下料、切角、冲孔、折弯、焊接、装配、打磨等工序。由于铝单板是个性化的加工产品，各个工序之间的衔接并不是无缝的。例如需要根据不同的厚度调整折弯机压力参数，不同板长增减折弯刀具，不同的工地同时进行才能提高工作效率，各道工序之间需要协调配合，频繁的更换刀具、变换图纸不但降低效率而且增加失误。这也解释了为什么每天的产能有一两千平方，一两百平的加急铝板为什么不能在一两个小时内加工完成。每个工序一个小时就是7、8个小时，也就是一天的工时，但是算上不同工序之间的衔接间隔，这个时间快也要一个半工作日。根据异形难度，订单规模调整时间，或者分批次加工。喷涂：通常按照钣金完成进度及计划加工，加急订单可以调整循序，但是前处理、烘干、挂件、喷涂、包装时间加起来也要半个工作日。发货：铝单板发货通常依赖汽车直发，长途少量打包物流。考虑到找不到车的情况。加急订单要提前找车排单，物流发货有个收货时间的限制，另外目的地是否直达，物流是否日发都要考虑。综上，合同约定的一般承诺时间7天或10天出货，是根据通常情况约定的。旺季到来要加上排单等待的时间。另外遇到恶劣天气、国家节假日、庆典、会议，等需要特殊对待。