

# 陶瓷零件生产厂家 宏亚陶瓷 南沙陶瓷零件

产品名称	陶瓷零件生产厂家 宏亚陶瓷 南沙陶瓷零件
公司名称	东莞市宏亚陶瓷科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙荣富路17号二楼
联系电话	18028992788

## 产品详情

### 陶瓷工业中的氧化锆陶瓷棒金属化种类及特性

东莞精密陶瓷中的氧化锆陶瓷棒是采用等静压工艺加工而成，陶瓷零件公司，在高温高速下形成均匀、致密且表面光滑的陶瓷层及过渡层。因为制作工艺先进，成本较高，适合精密陶瓷件采用，而且其耐磨性比其他陶瓷棒要更坚固，一般用作高耐磨场所。

氧化锆陶瓷棒金属化是用耐高温强力粘胶将陶瓷棒粘贴在金属内壁，经加温固化后形成牢固防磨层。该产品制作工艺相对简单，制作周期短，成本相对较低。技术规格：诺一精密陶瓷拥有各种尺寸的陶瓷棒，也可以根据客户需要定制生产。金属化陶瓷棒基本上不受大小限制，直径从0.5mm到160mm，甚至更大都可以生产。

精密陶瓷中的氧化锆陶瓷材料属于高硬脆难加工陶瓷材料，陶瓷零件哪家好，金刚石磨具是其常用的磨削加工工具。按结合剂的不同金刚石砂轮一般可以分为树脂结合剂金刚石砂、陶瓷结合剂金刚石砂轮和金属结合剂金刚石砂轮。

1、树脂结合剂金刚石砂轮多采用热固性树脂，具有固化温度低、制备相对简便等优势，主要用于磨孔、外圆磨及平面磨等。

2、金属结合剂金刚石砂轮其结合剂和磨料的结合力强，南沙陶瓷零件，韧性好，能承受较大的载荷，已经在硬脆材料复杂型面磨削、精密陶瓷零件和超精密磨削领域得到了应用。

3、陶瓷结合剂金刚石砂轮具有较高的弹性模量及较低的断裂韧性，它的结合强度高于树脂结合剂金刚石砂轮，自锐性优于金属结合剂金刚石砂轮，被一般应用于精密陶瓷加工、玻璃材质、硬质合金等材料。

## 6、微裂纹增韧|深圳精密陶瓷

微裂纹增韧是指在裂纹应力尖端加入韧性材料，使其产生微裂纹，达到分散应力的目的，减少裂纹前进的动力，从而增加材料的韧性。在材料发生相转变时，往往也会导致残余应变能效应以及产生微裂纹。因此，相转变增韧的效果是显著的。

## 7、复合增韧

复合增韧是指在ZrO<sub>2</sub>陶瓷实际增韧过程中同时采用几种增韧机理，从而提高ZrO<sub>2</sub>陶瓷增韧效果。在实际应用过程中，根据所要制备氧化锆陶瓷材料的不同性能，来选择具体的增韧机理。

陶瓷零件生产厂家-宏亚陶瓷-南沙陶瓷零件由东莞市宏亚陶瓷科技有限公司提供。东莞市宏亚陶瓷科技有限公司（[www.hongyataoci.com](http://www.hongyataoci.com)）在陶瓷、搪瓷生产加工机械这一领域倾注了无限的热忱和热情，宏亚陶瓷一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：闵先生。