

灌装设备 灌装设备价格 正裕源

产品名称	灌装设备 灌装设备价格 正裕源
公司名称	泰安市正裕源酿酒设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区夏张驻地
联系电话	18605489859

产品详情

白酒灌装机设备的维护保养办法具体介绍如下： 1.为了使得设备一直处在好的可靠度，定期保养设备是非常有必要的，一则使设备一直处好的工作状态，二则延长使用寿命，需要注意的是在维修和保养期间一定是在停机状态下进行的。

2.设备中的电机和减速机的保养需要按照说明书来进行。 3.在清洗液缸时，可以将液缸内存留的液体从液缸底部阀门放净，再由进液管注入50至60度的清水，进行清洗液缸及灌装阀的工作，将液缸内的残留排放干净。 4.关于设备的运输方面您可以使用汽车、火车和轮船等进行运输。

5.运输时如果需要带包装箱，应该按照箱面的标志进行，不允许倾斜或者碰击。 6.运输时使用2吨以上的叉车来进行铲装和搬运，如果吊装时吊装的夹角应该小于55摄氏度，需要垫上橡胶或者木板进行保护，在吊装过程中要平稳，不允许倾斜或者碰击设备。 7.使用液缸短距离搬运时，倾斜度不得大于10度，底脚调整丝杠不得接触地面。 8.设备灌装的液体温度不超过90度。

白酒灌装设备常见的故障分析

面对自动灌装机在生产使用中会遇到一些常见故障问题，将相关的调整经验分享一下，供大家在日常的使用和维护中作为参考：##说一下液体灌装机灌装量不准或不出料此类故障的起因：

- 1、速度节流阀和灌装间隔节流阀是否关闭，节流阀不能关闭；
- 2、快装三通控制阀内是否有异物，如有，灌装设备，请清理，快装三通控制阀和灌装头的皮管内是否有空气，全自动酒水灌装设备，如果有空气，尽量将空气减少或排除；
- 3、所有密封圈是否损坏，如有损坏，请更换新的；
- 4、灌装嘴阀芯是否有卡塞现象或延迟打开，如有卡塞，要把阀芯重新安装好位置。如延迟打开，需调节薄型气缸节流阀；
- 5、快装三通控制阀内上下压缩螺旋弹簧的弹力，调节弹簧的弹力，弹力过大止回阀会打不开；
- 6、灌装速度是否太快，调节灌装速度节流阀，降低灌装速度；
- 7、所有的卡箍、皮管扣是否密封好，检查并修正；
- 8、磁性开关是否松动，每次调好量后请锁紧。

液体灌装设备原理

灌装机的计量缸分别连接灌装头，通过主油缸的往复运动，吸入定量的液体，然后注入待装的容器中。在此过程中，需要及时地在主油缸换向时，切换一个通阀，改变液体的流向。而且，在注入过程中，为加快灌装速度又不致使液体溢出，当灌装到满瓶的90%时，灌装设备价格，要开启一个串接在注入通路中的节流阀，使注入的流量显著减小。然后，白酒灌装设备，已装灌完毕的容器将顺序移出，新的空容器顺次移入，在此过程中，准确和及时地控制安装在容器入口和出口的阻拦板，保证每次只移入和移出容器，同时要确保不管使用哪种形状的容器，使灌装头都能恰好能与容器的瓶口完全吻合，否则输出报警信号，而且在故障未排除之前，不让灌装继续进行。最后，灌装头在容器到位后能准确下移使灌装插入瓶口，灌装完毕后，灌装头应迅速上移，使容器能顺利移出。

灌装设备-灌装设备价格-正裕源(推荐商家)由泰安市正裕源酿酒设备厂提供。泰安市正裕源酿酒设备厂(www.zgnjsb.com)是从事“酿酒设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：肖经理。