

泡沫切割机 泡沫切割机多少钱 泡沫切割机价目表

产品名称	泡沫切割机 泡沫切割机多少钱 泡沫切割机价目表
公司名称	泊头市科翔数控机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头开发区
联系电话	18875778818

产品详情

众所周知，新的加工工艺能够被大众所接受，并且得到发展，就有着传统工艺所不及的特点，那么数控泡沫切割机又有着怎样的优点呢？

一是灵活性

数控泡沫切割机怎么样才能称得上是灵活呢？就是想怎么切就怎么切，它可以在泡沫板上切割出已经编制好程序的形状，而且可批量生产。所要加工的形状通过电脑编程设计，就可以灵活的改变。数控泡沫切割机的灵活性为越来越多的个性化加工提供了支持，从而减少了模具的使用数量。

二是精度

相比于手工切割、半自动切割等传统加工工艺，数控泡沫切割机切割eps泡沫板的精度要高很多，同时可根据湿度不统一的泡沫板设置停顿时间，保证加工出来的产品标准不变形，泡沫切割机批发零售，可以根据这些变形进行灵活调整，泡沫切割机，这也是很多传统工艺所达不到的。

EPS泡沫切割机的切割用途很广，几乎可以从挤出和膨胀的泡沫中切割出任何制品来可以做下列用途：

复杂的三维设计工具符号、字母、文字图形建筑形状的切割。

(一)泡沫切割机采用优质矩型钢管焊接而成，结构合理、牢固、强度高、不变型。泡沫板切割机采用变频调速，可实现0-4.5m/min无机调速满足各种切割速度的要求。

(二)泡沫板切割机设有水平、垂直和块状切割装置、运动平稳切割尺寸准确，任意调整，可实现三个方向的切割。

(三)划片机是一种高精密设备，精度的稳定性、使用的安全性及可靠性都与工作的环境、维护保养息息相关。

(四)环境与外围要求划片机必须安装在无振动源，泡沫切割机现货销售，室内温度为20~25摄氏度的净化间内，并配有气源、水源、电源、排污口、抽雾装置等。气源要求是经过过滤、冷凝、干燥洁净的压缩空气，压力不低于0.5MPa，过滤精度大于 $0.01\mu\text{m}$ ，-15℃、除去油分99.5%。主轴冷却水建议用去离子水，压力不低于0.2MPa，流量大于1.5L/min，温度保证在 20 ± 1 ℃，应保证主轴热稳定性好。刀片冷却水建议压力不低于0.2MPa，流量大于2.0L/min。电源电压 $380\text{V}\pm 10\%$ ，50/60Hz，电压波动不能超出该范围，若超出会给主轴变压器工作带来困难。设备必须安全可靠接地。

eps线条设备主要用于泡沫板、挤塑板等发泡体切割，其很得到了广大用户的普遍认可，在利用eps线条设备对工件进行切割时应该尽量在产品的边缘开始进行切割，不要随意寻找中心，采用边缘切割法可以有效的延长消耗件的寿命，同时节省原材料浪费。相关的工作人员在使用eps线条设备时要严格按照说明书的要求，按照合理的切距进行切割，泡沫切割机多少钱，所谓的切距就是电热丝与切割产品表面的距离，一般来说，切割之前苯板要去皮(也可根据需要不去皮)，这样切割出来的产品较能保障尺寸和精度。

eps线条设备在出厂前我们都会试好机子，回去接上电源直接可使用，出厂前设备调整好水平，保障切割出来的产品标准。假如不知道如何组装和接电源，没有关系，我们会有技术人员上门安装调试，直至操作人员达到基本正常使用该设备为止。从现在几种通用eps线条设备应用情况来看，数控火焰切割机功能及性能已比较完善，其材料切割的局限性(只能切割碳钢板)，切割速度慢，生产效率低，其适用范围逐渐在缩小，市场不可能有大的增加。等离子切割机具有切割范围广(可切割所有金属材料)，切割速度快，工作等特点，未来的发展方向在于等离子电源技术的提高、数控系统与等离子切割配合问题，如电源功率的提升可切割厚的板材;精细等离子技术的完善和提高可提高切割的速度、切面质量和切割精度;数控系统的完善和提高以适应等离子切割，可有效提高工作效率和切割质量。

泡沫切割机-泡沫切割机多少钱-泡沫切割机价目表(诚信商家)由泊头市科翔数控机械厂提供。泊头市科翔数控机械厂(www.tz1288.com)位于河北省沧州市泊头开发区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前科翔数控机械在充填机械中享有良好的声誉。科翔数控机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。科翔数控机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。