

# 复合保温管品质保证 复合保温管 恒节保温管实体厂家

产品名称	复合保温管品质保证 复合保温管 恒节保温管实体厂家
公司名称	佛山市恒节保温管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区杏坛镇麦村村委会七滘工业区七路 8号
联系电话	13923190368

## 产品详情

三层管中管保温管，1寸家装自来水保温管，旅游度假村复合保温管，广东DN50复合保温管批发厂家

ppr保温管厂家结构：

工作钢管根据设计和客户的要求一般选用无缝管、螺旋焊管、直缝焊管、ppr和玻璃钢管等。（钢管表面可进行抛丸除锈工艺，也可做防腐）

聚氨酯保温层用低、高压发泡机在钢管与外护层之间的夹层中，一次性注入硬质聚氨酯泡沫塑料原料而成。（即俗称的“管中管发泡工艺”）

高密度聚乙烯预制成需方要求壁厚的塑料管材，其作用一是保护聚氨酯保温层免遭机械硬物破坏，二是防腐、防水；或者选用玻璃钢，其特点是重量轻，寿命长，运输便利，施工费用低，无须维修，综合造价低。

ppr保温管厂家施工特点：

### 1.降低工程造价

据有关部门测算，复合保温管品质保证

，一般情况下可以降低工程造价的25%(采用玻璃钢做保护层)和10%(采用高密度聚乙烯做保护层)左右。

### 2.热损耗低，节约能源

聚氨酯直埋保温管其导热系数为： $\lambda=0.013-0.03\text{kcal}\cdot\text{m}\cdot\text{h}\cdot\text{oC}$ ，比其他过去常用的管道保温材料低得多，保温效果提高4~9倍。再有其吸水率很低，约为0.2kg/m<sup>2</sup>。吸水率低的原因是由于聚氨酯泡沫的闭孔率高达92%左右。低导热系数和低吸水率，加上保温层和外面防水性能好的高密度聚乙烯或玻璃钢保护壳，

改变了传统地沟敷设供热管道"穿湿棉袄"的状况，大大减少了供热管道的整体热损耗，热网热损失为2%，小于国际10%的标准要求。

### 3.防腐，绝缘性能好，使用寿命长

由于聚氨酯直埋保温管保温层紧密地粘结在钢管外表面，隔绝了空气和水的渗入，能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有良好的防腐、绝缘和机械性能。因此，工作钢管外皮很难受到外界空气和水的侵蚀。只要管道内部水质处理好，据国外资料介绍，聚氨酯直埋保温管的使用寿命可达50年以上，复合保温管，比传统的地沟敷设、架空敷设使用寿命高3~4倍。

佛山市恒节保温管有限公司是一家专业生产：PPR聚氨酯发泡保温管，PRC保温连接配件，坚持质量放在首位、服务为根本的宗旨，取得了良好的环保和社会效益，欢迎各界朋友莅临广东佛山恒节保温管有限公司参观指导和业务洽谈。

如有需要可在图片上找到联系方式，欢迎大家咨询

供应热水PPR保温管PPR热水温泉复合管/聚氨酯发泡直埋保温管/三层一体热水保温管珠三角内送货上门

供应热水PPR保温管PPR热水温泉复合管/聚氨酯发泡直埋保温管/三层一体热水保温管珠三角内送货上门

在现代的建筑中，聚氨酯保温管是一种十分良好的建筑材料，在使用的过程中能够提高建筑材料的性能。在使用的过程中为了确保聚氨酯保温管能够正常的进行使用，提高使用的寿命，在使用的过程中要不免出现损坏的现象。那么我们就需要在日常时候和安装的过程中进行详细的规划，这样才能够提高聚氨酯保温管的使用效率。

在使用聚氨酯保温管的过程中，对于使用的环境需要有一定的要求的。聚氨酯保温管只能够在一定的温度环境中进行使用的，对于环境聚氨酯保温管一般只能够在零下五十度到五十度的环境中才能够进行使用。对于其他的温度，对于聚氨酯保温管来说会受到一定损坏的。在使用时对于其他的温度就不要选择使用聚氨酯保温管来使用，可以保证质量。

在进行保养的过程中，需要随时对聚氨酯保温管进行擦拭，保证在表面没有任何的灰尘存在。只有这样在使用的过程中才不会出现被物质腐蚀的现象，如果在聚氨酯保温管表面长期存在污迹的现象，就会被损坏。在擦拭的过程中如果需要使用清洁剂是需要根据材料进行选择的，不能够出现使用具有腐蚀性的清洁剂进行擦拭，这样不但不能够对聚氨酯保温管进行保养，还会对聚氨酯保温管造成一定程度的损坏现象。

聚氨酯保温管在现代的建筑含有中使用的十分广泛，能够提高使用的效率，只有进行良好的保养，才能够正常的使用聚氨酯保温管，提高使用的时间。正确的使用管道寿命长达50年！

佛山市恒节保温管有限公司是一家专业生产：PPR聚氨酯发泡保温管，PRC保温连接配件，坚持质量放在首位、服务为根本的宗旨，取得了良好的环保和社会效益，欢迎各界朋友莅临广东佛山恒节保温管有限公司参观指导和业务洽谈。

如有需要可在图片上找到联系方式，欢迎大家咨询

热水管PPR保温管聚氨酯发泡保温管PVC复合管太阳能防冻一体保温管耐高温不变形

佛山市恒节保温管\_恒温、节能，购买放心，复合保温管自产自销，用得安心！

恒节（在线咨询）PPR保温管 恒节保温管冷热水管报价

PPR保温管的内芯管采用优质PPR

PN=2.0Mpa热水管，保证过热水管道质量稳定；恒节PPR冷水保温管采用PPR

PN=12.5Mpa或16Mpa冷水管，

外管采用PVC硬管，具有抗冲击，抗压，保证管材在运输、安装和使用过程中免受破坏；中间层是采用优质聚氨酯成型的保温层，保温层紧密粘附内外管并充分填满之间空隙，使管道、外套及保温层三者形成一个牢固的整体，保温效果非常好，聚氨酯发泡保温层的厚度也可根据客户要求定制。

恒节PPR冷热水保温管4米长一条，厂价销售，质量保证，使用寿命长达30-50年，深受冷热水系统工程的喜欢和应用。

PPR保温管（图），保温管规格齐全质量保证，恒节保温管

PPR保温管与惯例保温管寿数对比，酒店做的样板工程，测验PPR保温管与惯例保温管功能寿命等作对比。

工程在年中竣工投入运，差不多二年的运用，现场惯例保温管铝皮、橡塑保温棉，有许多当地掉落，保温棉破损严重。而PPR保温管外表有点灰以外没多大的改变。加上在公厂各式各样的测验，以及第三方的检测，归纳数据承认，PPR保温管寿数可长达50余年。

佛山市恒节保温管有限公司是一家专业生产：PPR聚氨酯发泡保温管，PRC保温连接配件，坚持质量放在首位、服务为根本的宗旨，取得了良好的环保和社会效益，欢迎各界朋友莅临广东佛山恒节保温管有限公司参观指导和业务洽谈。

如有需要可在图片上找到联系方式，欢迎大家咨询

复合保温管品质保证 -复合保温管-恒节保温管实体厂家由佛山市恒节保温管有限公司提供。佛山市恒节保温管有限公司 ( [www.hengjiebwg.com](http://www.hengjiebwg.com) ) 位于佛山市顺德区杏坛镇麦村村委会七滘工业区七路8号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前恒节保温管在冷热水系统中享有良好的声誉。恒节保温管取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。恒节保温管全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。