

# 信焯管业旗下信铗 造纸工程内抛光管道 薄膜输送管道

产品名称	信焯管业旗下信铗 造纸工程内抛光管道 薄膜输送管道
公司名称	广东信焯管业有限公司
价格	.00/米
规格参数	信焯:工业管 DN80:88.9*2.0 广东:佛山厂家
公司地址	广东省佛山市顺德区乐从镇乐从钢铁世界不锈钢 新城B区北四路02-04号
联系电话	0757-81797139转605 13923260658

## 产品详情

气力输送又称气流输送，利用气流的能量，在密闭管道内沿气流方向输送物料，是流态化技术的一种具体应用。气力输送装置的结构简单，操作方便，可作水平的、垂直的或倾斜方向的输送，在输送过程中还可同时进行物料的加热、冷却、干燥和气流分级等物理操作或某些化学操作。气流输送的主要特点是输送量大，输送距离长，输送速度较高；能在一处装料，然后在多处卸料。

气力输送装置按工作原理可分为负压吸送式输送装置。正压输送式输送装置两种类型。

一、吸送式气力输送装置（负压式），它是由鼓风机或真空发生器在管道中造成负压，使成件物料进行运动，吸送式气力输送装置的特点有：

1、适用于从多处向一处集中输送。供料点可以是一个或几个，料管可以装一根或多根支管。不但可以将多处料点的物料依次输送卸料点，而且也可以同时将多处供料点的物料输送至卸料点。

2、在负压的作用下，物料很容易被吸入，因此喉管处的供料简单。料斗可以敞开，能连续地供料和输送。

3、物料在负压下输送，水分易于蒸发，因此对水分较高的物料，比压送式易于输送；对加热状态下供给的物料，经输送可起到冷却作用。

4、部件要保持密封，分离器、除尘器、锁风器等部件的构造比较复杂。

5、风机设在系统末端，要求空气净化程度高。

二、压送式气力输送装置（正压式），在管道中由于鼓风机的作用，使物料在管道中进行运动。

压送式气力输送装置的特点：

- 1、适用于从一处向几处进行分散输送。
- 2、与吸送式相比，浓度与输送距离可大为增加。
- 3、在正压情况下，物料易从排料口卸出，因而分离器、除尘器的构造简单。
- 4、鼓风机或空气压缩机在系统首端，对空气净化程度要求低。
- 5、在正压作用下，物料不易进入输送管，因此供料装置构造比较复杂。

根据需要压力的大小，气力输送装置又可分为：低压气力输送装置、中压气力输送装置和高压气力输送装置三种类型。低压气力输送装置——10千帕以下（0.1Mpa），中压气力输送装置——50千帕以下（0.5 Mpa），高压气力输送装置——50千帕以上（0.5Mpa）。由于气力输送的原料通常都是软料或颗粒受到温度的变化，比较容易产生堵塞现象，所以选用不锈钢料管时必须要求内抛光处理，管子两头加装法兰方便拆装，尽量不选用现场焊接安装，用预制连接工艺，选用轻量化薄壁不锈钢管道、管件模块接连安装。