

# 焊缝无损探伤应用领域 远大检验检测 焊缝无损探伤

产品名称	焊缝无损探伤应用领域 远大检验检测 焊缝无损探伤
公司名称	山东远大检验检测有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市天平超越街商业楼2号楼08号
联系电话	13953891792

## 产品详情

焊缝无损探伤告知大家原件对于锻件质量影响多大

很多时候原件对于锻件的质量影响还是很大的，小编告诉大家对于原材料方面的良好质量是保证锻件质量原材料的良好质量是保证锻件质量的先决条件，如原材料存在缺陷，将影响锻件的成形过程及锻件的终质量。如原材料的化学元素超出规定的范围或杂质元素含量过高，对锻件的成形和质量都会带来较大的影响，例如：S、B、Cu、Sn等元素易形成低熔点相，使锻件易出现热脆。

为了获得本质细晶粒钢，钢中残余铝含量需控制在一定范围内，例如Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>0.02%~0.04%（质量分数）。含量过少，起不到控制晶粒长大的作用，常易使锻件的本体晶粒度不合格；含铝量过多，压力加工时在形成纤维组织的条件下易形成木纹状断口、撕痕状断口等。又如，在1Cr18Ni9Ti奥氏体不锈钢中，Ti、Si、Al、Mo的含量越多，则铁素体相越多，锻造时愈易形成带状裂纹，并使零件带有磁性。

如原材料内存在缩管残余、皮下起泡、严重碳化物偏析、粗大的非金属夹杂物（夹渣）等缺陷，锻造时易使锻件产生裂纹。原材料内的树枝状晶、严重疏松、非金属夹杂物、白点、氧化膜、偏析带及异金属混入等缺陷，易引起锻件性能下降。原材料的表面裂纹、折叠、结疤、粗晶环等易造成锻件的表面裂纹。

## 焊缝无损探伤中一项重要检测射线检测

射线检测 五大常规无损检测方法之一的射线检测，在工业上有着非常广泛的应用。X射线与自然光并没有本质的区别，都是电磁波，只是X射线的光量子的能量远大于可见光。它能够穿透可见光不能穿透的物体，而且在穿透物体的同时将和物质发生复杂的物理和化学作用，可以使原子发生电离，使某些物质发出荧光，焊缝无损探伤，还可以使某些物质产生光化学反应。如果工件局部区域存在缺陷，它将改变物体对射线的衰减，引起透射射线强度的变化，这样，采用一定的检测方法，比如利用胶片感光，来检测透射强度，焊缝无损探伤应用领域，就可以判断工件中是否存在缺陷以及缺陷的位置、大小。

### 一、无损探伤部分--外观缺陷

外观缺陷（表面）是指不用借助于仪器，从工件表面可以发现的缺陷。常见的外观缺陷有咬边、焊瘤、凹陷及焊接变形等，有时还有表面气孔和表面裂纹。单面焊的根部未焊透等。

#### A、咬边

是指沿着焊趾，在母材部分形成的凹陷或沟槽，它是由于电弧将焊缝边缘的母材溶化后没有得到熔融金属的充分补充所留下的缺口。

产生咬边的主要原因：是电弧热量太高，即电流太大，运条速度太小所造成的。焊条与工件间角度不正确，摆动不合理，电弧过长，焊接次序不合理等都会造成咬边。

直流焊时电弧的磁偏吹也是产生咬边的一个原因。某些焊接位置（立、横、仰）会加剧咬边。咬边减小了母材的有效截面积，降低结构的承载能力，同时还会造成应力集中，发展为裂纹源。

咬边的预防：矫正操作姿势，选用合理的规范，采用良好的运条方式都会有利于消除咬边。焊角焊缝时，用交流焊代替直流焊也能有效地防止咬边。

### 铸件使用焊缝无损探伤的原理是什么

对于铸造的件进行检测一般是包括 尺寸检查，外观和表面的目视检测，化学成分分析和力学性能试验，对于要求比较重要或铸造工艺上容易产生问题的铸件，还需要进行无损检测工作，焊缝无损探伤可用于球墨铸铁件质量检测的无损检测技术包括液体渗透检测、磁粉检测、涡流检测、射线检测、超声检测及振动检测等。铸件表面及近表面缺陷的检测：液体渗透检测、涡流检测、磁粉检测，焊缝无损探伤咨询，铸件内部缺陷的检测：对于内部缺陷，常用的无损检测方法是射线检测和超声检测。其中射线检测效果很好，它能够得到反映内部缺陷种类、形状、大小和分布情况的直观图像，但对于大厚度的大型铸件，超声检测是很有效的，可以比较准确地测出内部缺陷的位置、当量大小和分布情况。但是对于无算探伤这样的检测来说，使用到铸件上面也是很好。

为了提高灰铸铁的抗拉强度，应采用较低的碳当量，灰铸铁中的碳含量大多为2.6%~3.6%，硅的含量为1.2%~3.3%，另外还可以采取合金化办法提高铸件的抗拉强度，焊缝无损探伤适当的加入微量合

金如：铬、钼、锡等元素也可明显的提高灰铸铁的抗拉强度，电气百科，工业网址大全，工业百科，电气头条，工业头条，工业视频，工业直播，工业图片，工业人才，电气号，电的世界我懂！世界工业，工业数据，装备工业，原材料工业，消费品工业，能源工业，交通装备，电子信息，工业软件，工业企业，工业物流，工业设计，工业成就，工业科技，工业文化，工业人物，工业智库，人才招聘，工业展会。同时要配合做好铁水的孕育处理。

焊缝无损探伤应用领域-远大检验检测(在线咨询)-焊缝无损探伤由山东远大检验检测有限公司提供。山东远大检验检测有限公司（[www.sdzzjyc.com](http://www.sdzzjyc.com)）是一家从事“建筑工程质量检测、理化检验、无损检验服务等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“建筑工程质量检测、理化检验、无损检验服务等”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使远大检验检测在商业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！