

防撞墙模具水泥件制作流程

产品名称	防撞墙模具水泥件制作流程
公司名称	保定市建丰模具制造有限公司
价格	24.00/套
规格参数	品牌:保定建中
公司地址	河北省保定市北市区七一路米家堤
联系电话	0312-5038585 15633280666

产品详情

保定建中防撞墙模具属于大型钢制模具，特使应用于高速公路，铁路，桥梁，等工程施工上的主要防撞墙模具，采取钢制模具水泥防撞墙模具的优势所在其实就是为了降低预制过程中的繁琐事项，同时还能够增加每天的生产数量，省去人工的劳动力匮乏现象的发生，防撞墙模具作用就是为了提升行车的安全性。

防撞墙模具是我们生活中不可缺少的一部分，在公路、铁路上等地方都随处可见，防撞墙模具的制作流程：1.制作防撞墙模具的场地一定要平整、干净、无坑洼。然后浇筑10cm厚的C20混凝土，上铺薄铁皮作为底模；防撞墙模具采用定制的钢模板，模板安装前，应对其进行清洗、维修，要擦净模板表面的尘土和其他物质，并对其表面进行打磨、抛光处理。在其表面涂刷脱模剂，不得使用易粘在混凝土上或使混凝土变色的油料。2.防撞墙模具正好处于两块模板的接缝处，安装模板时要在钢筋上缠上海绵条防止漏浆。3.模具安装好后，根据所需规格制造钢筋笼。将搅拌均匀的混凝土从搅拌机卸出，倾倒入斗车上，经人工定量放料与钢筋笼进模具，然后由输送带运至振台平台进行手动抹平，即可做成型。4.再放置平地进行自然保养，自然养护24小时便可脱模进行打包，打包后便可使用叉车运至临时堆放场，待该产品达到所需硬度，便可出货。我们会为您更专业的介绍，期待您的到来。