

# 贴片加工厂商 贴片加工 华博科技公司

产品名称	贴片加工厂商 贴片加工 华博科技公司
公司名称	沈阳华博科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区沈胡路125-1号3门
联系电话	18640095080 18640095080

## 产品详情

SMT贴片机单轨传输系统的机械规范。这些系统能彼此相邻组装而不用接口硬件，假设PCB所示从左到右移动，同样的标准也用于板从右向左移动。设备制造商要清晰说明板的移动方向。

传送机高度：每个机器要有自PCB底面算起的940 ~ 965 mm ( 37 ~ 38 in ) 的可调高度。

固定轨道：为了标准化的目的，前轨定义为固定轨道。

传送机宽度：对于传输宽度可调的设备，贴片加工报价，前轨是固定的后轨是可调的。调节范围因设备制造商而异。

边缘间隙：传输机应要求在边缘不超过5 mm ( 0.197 In ) 的板间隙。

质量过程控制点的设置达到“零缺陷”生产是不现实的事情，但是在全厂推行“零缺陷”生产目标，却能大大提高全厂员工品质意识，为及时规范地解决生产中品质异常提供源源不断的动力。为了保证SMT加工能够正常进行，必须加强各工序的质量检查，从而监控其运行状态。因此在一些关键工序后设立质量控制点显得尤为重要，这样可以及时发现上段工序中的品质问题并加以纠正，杜绝不合格产品进入下道工序。

在SMT贴片加工中，由于各种原因，会导致贴片胶贴片不良。

粘接剂分配不稳定，导致点涂胶过多或地少。胶过少，会出现强度不够，造成波峰焊时锡锅内元器件脱

落;相反SMT贴片胶量过多，特别是对微小元件，贴片加工厂商，若是沾在焊盘上，会妨碍电气连接。

原因及解决方法：1、胶中混有较大的团块，堵塞了分配器喷嘴;或是胶中有气泡，贴片加工，出现空点。解决方法是使用去除过大颗粒、气泡的胶片胶。2、胶片胶粘度不稳定时就进行点涂，贴片加工价格，则涂布量不稳定。防止方法：每次使用时，放在一个防止结露的密闭容器中静置约1小时后，再装上点胶头，待点涂嘴温度稳定后再开始点胶。使用中如果有调温装置更好。

贴片加工厂商-贴片加工-华博科技公司(查看)由沈阳华博科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。沈阳华博科技有限公司（[www.syhuabo.com](http://www.syhuabo.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电子、电工产品加工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.lnsmt.cn](http://www.lnsmt.cn)）还是从事沈阳贴片加工，大连SMT贴片加工，鞍山贴片加工的厂家，欢迎来电咨询。