

广西高强度螺栓检测

产品名称	广西高强度螺栓检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	抗拉强度检测:螺栓扭矩检测 硬度检测:螺栓扭矩检测 螺栓扭矩检测:螺栓扭矩检测
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

1、一般规定：

1.1 本文适合于钢结构高强度螺栓终拧扭矩的检测。

1.2 检测人员在检测前，应了解工程使用的高强螺栓的型号、规格、扭矩施加方法。

1.3 应根据高强螺栓的型号、规格，选择扭矩扳手的最大量程。工作值宜控制在被选用扳手的量限值20%~80%之间。

1.4 对高强螺栓终拧扭矩施工质量的检测，应在终拧1h之后、108h之内完成。

2、设备的技术指标：

2.1 扭矩扳手其检测精度不应大于3%，且具有峰值保持功能。

3、检测方法：

3.1 高强螺栓终拧扭矩检测前，应清除螺栓及周边涂层。螺栓表面有锈蚀时，尚应进行除锈。

3.2 高强螺栓终拧扭矩检测采用松扣、回扣法，先在检查扳手套筒和拼接板面上作一直线标记，然后反向将螺栓拧松约60°，再用检查扳手将螺母拧回原位，使两条线重合，读取此时的扭矩值。

3.3 力必须加在手柄尾端，使用时用力要均匀、缓慢。扳手手柄上宜施加拉力而不是推力。要调整操作姿势，防止操作失败时人员跌倒。

3.4 除有专用配套的加长柄或套管外，严禁在尾部加长柄或套管后，测定高强螺栓终拧扭矩。

3.5 使用后，擦拭干净放入盒内。定力扳手使用后要注意将示值调节到最小值处，

3.6 若扳手长时间未用，在使用前应先预加载几次，使内部工作机构被润滑油均匀润滑。

4、检测结果的评价

4.1

对在终拧1h之后、108h之内完成的高强度螺栓终拧扭矩检测结果，在 $0.9 \sim 1.1T_{ch}$ 范围内，则为合格。

4.2 对于终拧超过48h的高强螺栓检测，扭矩值的范围宜为 $0.85 \sim 1.15$

T_{ch} 。其检测结果不宜用于施工质量的评价。

13112719619