

保山移动喷漆房 福克尼迪质量保证 移动喷漆房报价

产品名称	保山移动喷漆房 福克尼迪质量保证 移动喷漆房报价
公司名称	济南福克尼迪环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市章丘经济开发区
联系电话	13173014333

产品详情

发展趋势现况

中国烤漆房中低端的价钱从2.2万-6万不一，的价钱为6-15万不一，关键商品流通的类型有：户外防水防雨型烤漆房、汽柴油式高温烤漆房、课堂教学型喷烤漆房、大中型商用烤漆房、节能型烤漆房、红外感应烤漆房及其基本型烤漆房等，作用各不相同；一般烤漆房选用组装式构造，房体选用字母插式保温静电喷塑板墙，密封性、保温性能好，房体侧边配有工作中门，便捷工作人员出入，铝合金型材包边条大门，门中央政府配有视窗，可随时随地观查屋内动态性，烤漆房内的辅助机器设备也五花八门，利用率较高的有：离心风机、燃烧机、照明灯具、底版、滤棉、电气控制柜、产生房、喷漆灯、高效率能源转化器等，自然实际的配备及其型号规格需看汽车维修组织总体规划

喷漆房操作流程

除锈

1.采用酸性除锈，去除钢铁表面的锈垢，用槽浸法.酸洗除锈液配方：浓度31%的工业盐酸，缓蚀剂3%，温度：常温.处理时间3~8分钟，处理后检查方法：水洗后目测是否有锈垢存在。

2.清洗(除锈后用水清洗)

表调

用于磷化前的表面处理，用槽浸法(表调剂为白色粉末).配槽液时按每1~3公斤/吨的用量慢慢添加，搅拌使其溶解.表调剂的工作条件为PH值7.5~9.5，温度：常温，时间半分钟。

磷化

用锌系磷化液使钢铁表面磷化，用槽浸法.WF磷化剂分为：A剂——配槽剂，B剂——补加剂，C剂——促进剂。

1，槽液配制：槽内加水3/4体积，按每25~30公斤/吨的量加入A剂，保山移动喷漆房，然后再添加用热水溶解的氢氧化na(按每0.7公斤/吨的用量)，最后加水至工作液面确认酸度.在即将开始磷化时，按每0.5~0.7公斤/吨的量加入C剂，搅拌均匀待用。

2，使用工艺参数：总酸度18~35点，游离酸度0.5~1.5点，移动喷漆房厂家，促进剂2~3点，温度35~45，浸磷时间5~10分钟，检查方法：水洗，干燥后目测磷化膜应呈瓦灰色，结晶细致，无ban点，以及未磷化到的部位无氧化物等固体沉积物残留于表面，磷化后水洗应彻底，清洗后应迅速干燥。

3，磷化液管理：磷化液连续使用后总酸度上升可用水稀释，总酸度下降时，移动喷漆房报价，按每1.6公斤/吨补加B剂可上升1点.游离酸度上升时按每0.4公斤/吨加入氢氧化na可降游离酸度1点，游离酸度下降可按每6公斤/吨加入B剂，游离酸度可上升1点.槽液温度过低或C剂添加过多或B剂补加不足，游离酸度可能降到0.4点以下，出现这种情况时要按每0.9公斤/吨添加B剂，移动喷漆房生产厂家，游离酸度上升0.1点，当C剂添加过多产生彩色膜时，可搅动或加热让其加快自然挥发。

4.清洗(磷化后用水清洗)

5.干燥(磷化，清洗后使待喷漆工件干燥)

喷漆房基本原理及结构：

全部喷烘干房为组装式结构，房体选用字母插入式隔热保温静电喷塑板墙，密封性、隔热保温特性好，铝合金型材包边条大门，门中央政府配有视窗，可随时随地观察屋内动态性；房体侧边配有工作中门，便捷工作人员出入，高品质不锈钢板换热器，换热效高，使用期长；采用进口滤棉、低噪声高排风量离心风机，保证喷涂实际效果的性。喷漆房为工件喷漆出示：(1)清洁的办公环境；(2)充足搜集漆雾。喷漆房的配备按工件尺寸、样子、净重及制造纲要可有多种多样方法：有开启式、关闭式之分；有回转式、间歇性之分；有工件自转或固定不动之分；有一侧喷漆及两侧喷漆之分。又发展趋势冒油帘喷漆室、下喷漆房等。结构应该包含：排风过滤装置、工件吊式（运输、自转）设备、湿帘系统软件、手洗系统软件、通风系统、不锈钢水槽、照明灯具设备及室体。

保山移动喷漆房-福克尼迪质量保证-移动喷漆房报价由济南福克尼迪环保设备有限公司提供。“山东光氧催化废气处理设备,打磨吸尘柜,rcu催化燃烧设备”就选济南福克尼迪环保设备有限公司（www.jnhrhb.com），公司位于：济南市章丘经济开发区，多年来，福克尼迪环保坚持为客户提供好的服务，联系人：贾经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。福克尼迪环保期待成为您的长期合作伙伴！