

# 装饰线条切割机批发零售 线条切割机 装饰线条切割机价目表

产品名称	装饰线条切割机批发零售 线条切割机 装饰线条切割机价目表
公司名称	泊头市科翔数控机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头开发区
联系电话	18875778818

## 产品详情

简述泡沫线条切割机的正确操作技巧：

- (1)开机后要检查工作面和导轨上是否有障碍物，若有障碍物需要排除。
- (2)操作人员不能随意离开工作岗位，非操作人员不得随意开动机器。
- (3)在操作中如遇到紧急情况时，要立刻按下红色急停开关，防止发生意外。
- (4)维修保养数控时要注意有专管员指挥协调。
- (5)每个工作日需要清理机床及导轨的污垢，使床身保持清洁，下班时关闭气源及电源，线条切割机，同时排空机床管带里的余气。
- (6)如果离开机器时间较长则要关闭电源，以防非专业者操作。
- (7)注意观察机器横、纵向导轨和齿条表面有无润滑油，使之保持润滑良好!
- (8)每1年检查轨道的直线度及机器的垂直度，发现不正常及时维护调试。
- (9)每周一次清理机器内的粉尘和污物，所有电器柜应关严防尘。

### 一、泡沫切割机设备作业前准备

- 1、操作人员在使用设备前 穿戴好公司按规定配发的劳防用品;

2、检查eps泡沫切割机设备是否完好、电源线路是否完整、设备的防护罩是否完整及有无漏电现象

## 二、操作注意事项

1、输入切割泡沫的程序，数控泡沫切割机上使用的U盘是专用的，严禁非工作U盘进入切割机系统，以防止病毒侵入；

2、操作人员只能按正常切割要求进入数控系统作界面操作，严禁进入数控CNC内部系统，以防止机器参数丢失和改。

3、密切注意切割过程中数控泡沫切割机的运行状态，如果有异常，应该马上处理；

4、使用完毕后，应该将数控泡沫切割机停在避撞避雨水的合适位置。退出CNC运行程序、关电源及气源。及时清理设备的卫生，不允许有油迹及灰尘等，以免造成数控泡沫切割机的短路等现象，搞好周边环境卫生，整理好加工完毕的工件；

5、正确使用泡沫切割机设备，根据材料的厚薄适当调整空气压力及电流，在使用中不允许将该数控泡沫切割机对着他人或其它物体以免伤人、损物。

数控泡沫切割机由机械、电气和工作系统三大部分组成。

### 1、机械

泡沫切割机机械部分是基础，装饰线条切割机厂家定做，其精度直接影响到机床的工作精度，也影响到电气性能的充分发挥。机械系统由机床床身、坐标工作台、运丝机构、线架机构、锥度机构、润滑系统等组成。机床床身通常为箱式结构，是提供各部件的安装平台，而且与机床精度密切相关。坐标工作台通常由十字拖板、滚动导轨、丝杆运动副、齿轮传动机构等部分组成。主要是与电丝之间的相对运动，来完成对工件的加工。运丝机构是由储丝筒、电动机、齿轮副、传动机构、换向装置和绝缘件等部分组成，电动机和储丝筒连轴连接转动，用来带动电丝按线速度移动，并将电丝整齐地排绕在储丝筒上。线架分单立柱悬臂式和双立柱龙门式。单立柱悬臂式分上下臂，一般下臂是固定的，上臂可升降移动，导轮安装在线架上，用来支撑电机丝。锥度机构可分摇摆式和十字拖板式结构，摇摆式是上下臂通过杠杆转动来完成，一般用在大锥度机。十字拖板型通过移动使电丝伸缩来完成，装饰线条切割机厂家直销，一般适用在小锥度机。润滑系统用来

机件磨损、提高机械效率、减轻功率损耗。可起到冷却、缓蚀、吸振、减小噪音之作用

### 2、电气

电气部分包括机床电路、脉冲电源、驱动电源和控制系统等组成。机床电路主要控制运丝电动机和工作液泵的运行，使电丝对工件能连续切割。脉冲电源提供电丝与工件之间的火花放电能量，用以切割工件。驱动电源也叫驱动电路，由脉冲分配器、功率放大电路、电源电路、预放电路和其它控制电路组成。是提供电源给步进电机供电的专用电源，用来实现对步进电机的控制。控制系统主要是控制工作台拖板的运动(轨迹控制)和脉冲电源的放电(加工控制)。

装饰线条切割机批发零售-线条切割机-装饰线条切割机价目表由泊头市科翔数控机械厂提供。泊头市科翔数控机械厂(www.tz1288.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求

提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科翔数控机床——您可信赖的朋友，公司地址：河北省沧州市泊头开发区，联系人：王鹏。