

# 欧式线条切割机型号齐全 线条切割机 欧式线条切割机价目表

产品名称	欧式线条切割机型号齐全 线条切割机 欧式线条切割机价目表
公司名称	泊头市科翔数控机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头开发区
联系电话	18875778818

## 产品详情

- 1、选用数控泡沫切割机的可行性分析。考虑切割材料是否含有胶性，切割图形机子是否能满足等等。
- 2、像泡沫厂、外墙装饰等等产量要特别高的行业，可以考虑专用的eps线条切割机设备;如果是精度要求非常高的铸造行业，也可以考虑数控泡沫切割机设备。
- 3、坚持“适用的才是的”原则，如果只是单一的切割平板，使用数控泡沫切割机就有点大材小用了。
- 4、对于切割工艺不了解的，没有关系，厂家会派有相应的技术人员上门安装调试，手把手教学。
- 5、对于价格，用户可以货比三家，对于切割同一个产品，如设备价格相差太大，可能通过对比机械配置、厂家实力、售后条款、切割软件等方面去权衡。

EPS泡沫切割机的切割用途很广，几乎可以从挤出和膨胀的泡沫中切割出任何制品来可以做下列用途：

复杂的三维设计工具符号、字母、文字图形建筑形状的切割。

(一)泡沫切割机采用优质矩型钢管焊接而成，结构合理、牢固、强度高、不变型。泡沫板切割机采用变频调速，可实现0-4.5m/min无机调速满足各种切割速度的要求。

(二)泡沫板切割机设有水平、垂直和块状切割装置、运动平稳切割尺寸准确，任意调整，欧式线条切割机厂家供应，可实现三个方向的切割。

(三)划片机是一种高精密设备，精度的稳定性、使用的安全性及可靠性都与工作的环境、维护保养息息相关。

(四)环境与外围要求划片机必须安装在无振动源，室内温度为20~25摄氏度的净化间内，并配有气源、水源、电源、排污口、抽雾装置等。气源要求是经过过滤、冷凝、干燥洁净的压缩空气，线条切割机，压力不低于0.5MPa，过滤精度大于 $0.01\ \mu\text{m}$ ，-15℃、除去油分99.5%。主轴冷却水建议用去离子水，压力不低于0.2MPa，流量大于1.5L/min，欧式线条切割机厂家直销，温度保证在 $20\pm 1$ ℃，应保证主轴热稳定性好。刀片冷却水建议压力不低于0.2MPa，流量大于2.0L/min。电源电压 $380\text{V}\pm 10\%$ ，50/60Hz，电压波动不能超出该范围，若超出会给主轴变压器工作带来困难。设备必须安全可靠接地。

### 1、主轴部件的冷却

eps泡沫切割机主轴部件的冷却的目的主要是以减少轴承发热，控制热源为主。

### 2、主轴部件的密封

主轴部件的密封有非接触式和接触式密封。其目的不仅在于防止灰尘、屑末和切削液的进入，还要防止润滑油的泄漏。非接触式密封，要保证回油能够尽掉以及回油孔的通畅;接触式密封，要注意检查其老化和破损。

### 3、主轴部件的润滑

数控泡沫切割机设备主轴部件的润滑是为了降低轴承的工作温度和延长使用寿命。一般来说，欧式线条切割机型号齐全，低速采用油脂、油液循环润滑;高速采用油雾、油气润滑方式。但值得注意的是：油脂过多，反而易加剧主轴发热。因此，在添加润滑油脂时选择合适的容量。

循环式润滑系统既可保证良好的润滑效果，减少摩擦发热的同时，还能带走主轴组件的热量。故而使用广泛。循环式润滑系统是用液压泵强力供油润滑，使用油温控制器控制油箱油液温度。

欧式线条切割机型号齐全-线条切割机-欧式线条切割机价目表由泊头市科翔数控机械厂提供。泊头市科翔数控机械厂（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）在充填机械这一领域倾注了无限的热忱和热情，科翔数控机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王鹏。