

锯轮批发价 深圳锯轮 震星机械机械配件厂

产品名称	锯轮批发价 深圳锯轮 震星机械机械配件厂
公司名称	缙云县震星机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市缙云县壶镇镇九进路65号
联系电话	暂无

产品详情

锯轮缙云县震星机械有限公司，本公司专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

震星机械为您介绍：带锯床锯条笔直度调整。

带锯床上运用的锯条笔直度直接影响到锯条的运用寿命和切削作用。怎样调整带锯床上运用的带锯条，下面雷德和我们共享一下，期望能对我们有所协助。

首先要预备调整东西：直角尺

调整时分：前导向头和后导向头两大部分。

锯轮缙云县震星机械有限公司，本公司专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

介绍双金属带锯条磨合期注意事项。

在磨合阶段要注意的是：

- 1、线速度过快的速度，会发生过多的热量，带锯轮，会使锯齿变钝或打掉锯齿。
- 2、进给速度过快的进给速度，会造出打齿或带锯条开裂;进给速度太慢，则压力缺乏，会使资料变硬是带锯条的磨损加速。

3、过大的张紧力会造出锯带开裂;张紧力缺乏，则会损坏锯带或导致切斜。主张稍超越规则的张紧力来张紧锯条要比低于规则的张紧力要好一些。

4、恶劣的锯床操作环境或带锯条锯带轮没校正，也会损坏带锯条或缩短带锯条的使用寿命。

锯轮缙云县震星机械有限公司，本公司专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

带锯床带锯条的操作不当常见疑问

因选齿不妥形成的要素：

1.不论所锯切的工件是实心的仍是管材，不论锯齿合适与否，随意进行切削，深圳锯轮，这就防止不了形成崩齿拉齿景象。

2.齿距挑选失误，大锯齿锯切小截面的资料，也会有拉齿呈现。

3.锯切槽钢、圆管、方管 and 别的异型资料时假如进给量把握不妥是最简单呈现崩拉齿的，应特别留意。

缙云县震星机械有限公司欢迎您的来电！

锯轮批发价-深圳锯轮-震星机械机械配件厂由缙云县震星机械有限公司提供。缙云县震星机械有限公司（www.jyxzxjx.cn）位于浙江省丽水市缙云县壶镇镇九进路65号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前震星机械在机械加工中享有良好的声誉。震星机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。震星机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。