切割圆刀片 马鞍山东璇机用刀片 马鞍山圆刀片

产品名称	切割圆刀片 马鞍山东璇机用刀片 马鞍山圆刀片
公司名称	马鞍山市东璇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇大溪开发区
联系电话	13645158790

产品详情

各种刀片的结构都由装夹部分和工作部分组成。整体结构刀片的装夹部分和工作部分都做在刀体上；镶齿结构刀片的工作部分(刀齿或刀片)则镶装在刀体上刀片的装夹部分有带孔和带柄两类。带孔刀片依靠内孔套装在机床的主轴或心轴上，分条机圆刀片，借助轴向键或端面键传递扭转力矩，如圆柱形铣刀、套式面铣刀等。

带柄的刀片通常有矩形柄、圆柱柄和圆锥柄三种。车刀、刨刀等一般为矩形柄；圆锥柄靠锥度承受轴向推力，并借助摩擦力传递扭矩；圆柱柄一般适用于较小的麻花钻、立铣刀等刀片，切削时借助夹紧时所产生的摩擦力传递扭转力矩。很多带柄的刀片的柄部用低合金钢制成，而工作部分则用高速钢把两部分对焊而成。刀片的工作部分就是产生和处理切屑的部分，包括刀刃、使切屑断碎或卷拢的结构、排屑或容储切屑的空间、切削液的通道等结构要素。有的刀片的工作部分就是切削部分，如车刀、刨刀、镗刀和铣刀等；有的刀片的工作部分则包含切削部分和校准部分，如钻头、扩孔钻、铰刀、内表面拉刀和丝锥等。切削部分的作用是用刀刃切除切屑，校准部分的作用是修光已切削的加工表面和引导刀片。

机械刀片常用的材质有哪些？

下面是机械刀片的材质分析：

1、YB415：适用于钢、铸钢、铸铁、不锈钢等材料的精加工、半精加工。

2、YB435：适用于钢、铸钢、不锈钢等材料的半精加工，中等精加工。

3、YB235：韧性非常好的基础，刀刃安全性好。在中低速情况下粗加工，适用于钢、奥氏体不锈钢。铸钢的车、镗钻 （带周边削刀片），主要用于P40和M35材料。

4、YBC151：高耐磨性基体，马鞍山圆刀片，是一种在P15区域内广泛选用的合金；适用于钢、铸钢和不锈钢半精、精加工在高速切削条件下的理想牌号。

硬度是机械刀片材料应具备的基本特性。机械刀片要从工件上切下切屑，其硬度必须比工件材料的硬度大。 切削金属所用机械刀片的切削刃硬度，一般都在60HRC以上。耐磨性是材料抵抗磨损的能力。一般来说，机械刀片 材料的硬度越高，其耐磨性就越好。组织中的硬质点(碳化物、氮化物等)的硬度越高，数量越多，颗粒越小，分 布越均匀，则耐磨性越好。耐磨性还与材料的化学成分、强度、显微组织及摩擦区的温度有关。可用公式表示材 料的耐磨性WR:
WR=KICO.5E-0.8H1.43式中:日一一材料硬度(GPa)e硬度愈高，耐磨性愈好。

切割圆刀片-马鞍山东璇机用刀片-马鞍山圆刀片由马鞍山市东璇机械科技有限公司提供。切割圆刀片-马鞍山东璇机用刀片-马鞍山圆刀片是马鞍山市东璇机械科技有限公司（www.chenxindaopian.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：经理。