

# 东莞宇博仕铜材抛光光亮剂

|      |                  |
|------|------------------|
| 产品名称 | 东莞宇博仕铜材抛光光亮剂     |
| 公司名称 | 东莞市宇博仕金属表面科技有限公司 |
| 价格   | 10.00/kg         |
| 规格参数 | 型号:T200          |
| 公司地址 | 东莞市常平镇环常西路       |
| 联系电话 | 13416858669      |

## 产品详情

宇博仕科技双氧水型铜材抛光处理剂，本内容主要详细介绍了产品的特性、用途、用法、还有配制方法和操作实例。本产品能使铜件表面抛光均匀，光泽度高，工艺简单，性能稳定减少对环境的污染属于环保型抛光配方。可供紫铜、黄铜、磷铜、等等铜件和铜合金的表面抛光加工处理。

下面我们将由紫铜实例抛光做示范：宇博仕科技操作实例抛光液配比

| 开槽药剂      | 重量比例          |
|-----------|---------------|
| 双氧水       | 20~35%（30%适中） |
| 铜材光亮剂T202 | 5~8%          |
| 水（纯净水适中）  | 余量            |

配制方法：

- 1、取计量的纯净水放入抛光池中，注意不能使用井水或含有氯离子等杂质多的水；
- 2、缓慢加入铜材抛光光亮添加剂T202到抛光槽中；
- 3、将称量好的双氧水加入槽中搅拌均匀；
- 4、若没有50%含量的双氧水可用27.5%、35%等含量不同的双氧水使用，但是需要提高使用量，含量27.5%的双氧水需要添加50~60%。含量在35%的双氧水需要添加35%到50%。

使用方法：抛光液温度加温到40℃，将铜件清洗干净后（除油、除锈等）放入铜材抛光液中浸泡2到5分钟；具体浸泡时间根据铜件的氧化程度和光亮程度而定，当铜件表面形成均一棕褐色膜层时取出用水冲洗干净，放入退膜液中8到15秒。铜件表面形成的膜层完全退掉呈现出光亮的表面，再用水冲洗干净即可进行下一步防氧化处理。

铜材抛光剂运用原理：双氧水与铜件产生反应，配合光亮剂紫铜产出表面达到镜面的效果。抛光液中加入铜材光亮剂能够保证抛光液化学性能的稳定，加强抛光液的稳定性，起到提高抛光速率的作用。

工艺流程：除油除锈 水洗 抛光 退膜 水洗 防氧化处理 水洗 烘干。

产品特性：双氧水型抛光剂无需添加铬等有害物质，在抛光过程中不产生腐蚀气体，不污染工作环境。既环保又安全，且可反复利用，降低使用成本，简单易配制，使用的完全性能理想。