

管道穿越热缩套|穿越套|牺牲套|

产品名称	管道穿越热缩套 穿越套 牺牲套
公司名称	四川名腾新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	成都市成华区建材路66号1栋1层附3号
联系电话	18113061971

产品详情

各种常见管道防腐材料的特点与比较长距离输油输气管线的建设质量如何，最直接的体现就是管道防腐材料的质量高低，各种防腐材料如何选用，使用范围和适用条件又该如何确定，下文详细介绍各种常见管道防腐材料的特点。长距离输油输气管线的建设质量如何，最直接的体现就是管道防腐材料的质量高低，各种防腐材料如何选用，使用范围和适用条件又该如何确定，下文详细介绍各种常见管道防腐材料的特点。

一、防腐蚀材料的基本要求

1. 防腐层材料选择因素

- (1)管道通过地区的土壤或回填土类型；
- (2)管道运行的温度和施工过程中的环境温度；
- (3)装卸要求和储存条件；
- (4)防腐蚀层的费用，包括材料、涂敷、修补以及防护损坏等费用；
- (5)粘结力、抗老化性能、化学稳定性能是否优良；
- (6)施工工艺的先进性；
- (7)管道的地理位置和地势情况。

2. 材料性能

(1)足够的机械强度：有一定的抗冲击强度，以防止由于搬运和土壤压力而造成损伤；有良好的抗弯曲性，以确保管道施工时受弯曲而不致损坏；有较好的耐磨性，以防止由于土壤摩擦而损伤；与管道有良好的粘结性。

(2)有良好的稳定性：耐大气老化性能好；化学稳定性好；耐水性好，吸水率小；有足够的耐热性；耐低温性能好，确保其在堆放、拉运和施工时不龟裂、不脱落。

(3)简便的修补性：防腐层破损后应易于修补，节省施工时间。

(4)抗微生物性能好。

(5)良好的电绝缘性：防腐层相对两面之间一定面积的电阻不应小于10000 $\Omega \cdot m^2$ ；耐击穿电压强度不得低于电火花检测仪检测的电压标准。

(6)抗阴极剥离性：防腐层应具有一定的抗阴极剥离能力保证防腐层与基体能够有效地粘和在一起。

管道补口防腐热缩带、热缩套均为两层结构，外层为具有一定收缩率的辐照交联聚乙烯基材，内层为热熔胶，施工时用液化气喷枪加热缩外层辐照交联聚乙烯基材，利用外层基材收缩过程中的传热，使内层热熔胶形成粘接，外层辐射交联聚乙烯基材在被包覆钢管上依然有一定的收缩率，从而达到紧密密封。因此，从产品特性来说热缩带基材依序有一定的收缩率，必须经过辐照交联改性。收缩率大小决定了施工过程收缩的快慢，通常为30-50%，辐射交联的程度界定了热缩套基材施工烘烤过程的耐火性能。

管道补口防腐热缩带、热缩套生产工艺，按照先后顺序可以分为以下几个流程：

- 1、辐照交联（改变材料的分子结构，使之形成稳定的网状交联，从而提供基材的物理及化学性能）
- 2、扩张及定型（热缩带要进行拉伸处理，使其拉长，在加热中才能达到收缩的效果；热缩套要使套管内径扩大）
- 3、热熔胶的配制（根据具体管线运行温度的要求，配制所需温度等级的热熔胶）
- 4、热熔胶涂覆（热缩带为连续片材涂胶；热缩套为单个长度的套筒内壁涂胶）
- 5、裁剪组装（这点主要是针对热缩带的，需要将成卷的带子裁剪成管径所对应的长度）
- 6、成品包装
- 7、原材料共混及制备（各种原材料在进行成型之前需要搅拌混合均匀，以达到稳定的性能指标）
- 8、挤出成型（热缩带主要是由大型挤出机挤出成卷的片材；热缩套则是挤出连续的套管状基材）