

# 热缩套|排水管检查井连接热缩套|四川热缩套厂家

产品名称	热缩套 排水管检查井连接热缩套 四川热缩套厂家
公司名称	四川名腾新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	成都市成华区建材路66号1栋1层附3号
联系电话	18113061971

## 产品详情

热收缩套是聚乙烯板材在辐射交联后与优质热溶胶热合而成的一种连接管件.因其在燃气火焰烘烤过程中,记忆收缩,热收缩带与PE管材之间能形成一种熔融状热熔胶介质层,而热溶胶与PE材料之间具有其它物质所不可比拟的亲合力,经冷却后接口处的密封效果相当理想,所以被广泛用于塑料管道（大口径中空壁缠绕管，钢带增强螺旋波纹管，双壁波纹管）的接口。

### 1、钢管补口施工总要求

补口前必须对补口部位进行清理，将环向焊缝及其附近的毛刺、焊渣、污物、油及其杂物清理干净。对补口部位表面进行除锈处理，表面除锈处理质量应达到涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB/8923规定的Sa2.5~Sa3.0级。可选用喷沙或电动工具除锈。补口搭接部位的聚乙烯层应打磨至表面粗糙。其端部进行坡口处理，坡角其端部进行坡口处理，坡角不大于30度，然后用火焰加热器对补口部位进行预热。防腐热缩套与聚乙烯防腐层搭接宽度应不小于100mm。如果湿度大于85%或下雨、雪天应停止施工。

2、施工后的质量检验

2.1 防腐热缩套或缠绕带的质量检验补口外观应逐个检查，防腐热缩套或缠绕带表面应光滑平整无皱折无气泡，两端坡角处与热缩套贴合紧密，无空隙，表面没有碳化现象。热收缩套周向应有热熔胶粘剂均匀溢出。补口处应用火花检漏仪逐个进行针孔检查，检漏电压15Kv。如出现针孔，应重新补口。防腐热缩套的粘接力应符合要求，在管体温度25左右5度时的剥离强度应不小于50N/cm